

#weldinglikeaPRO



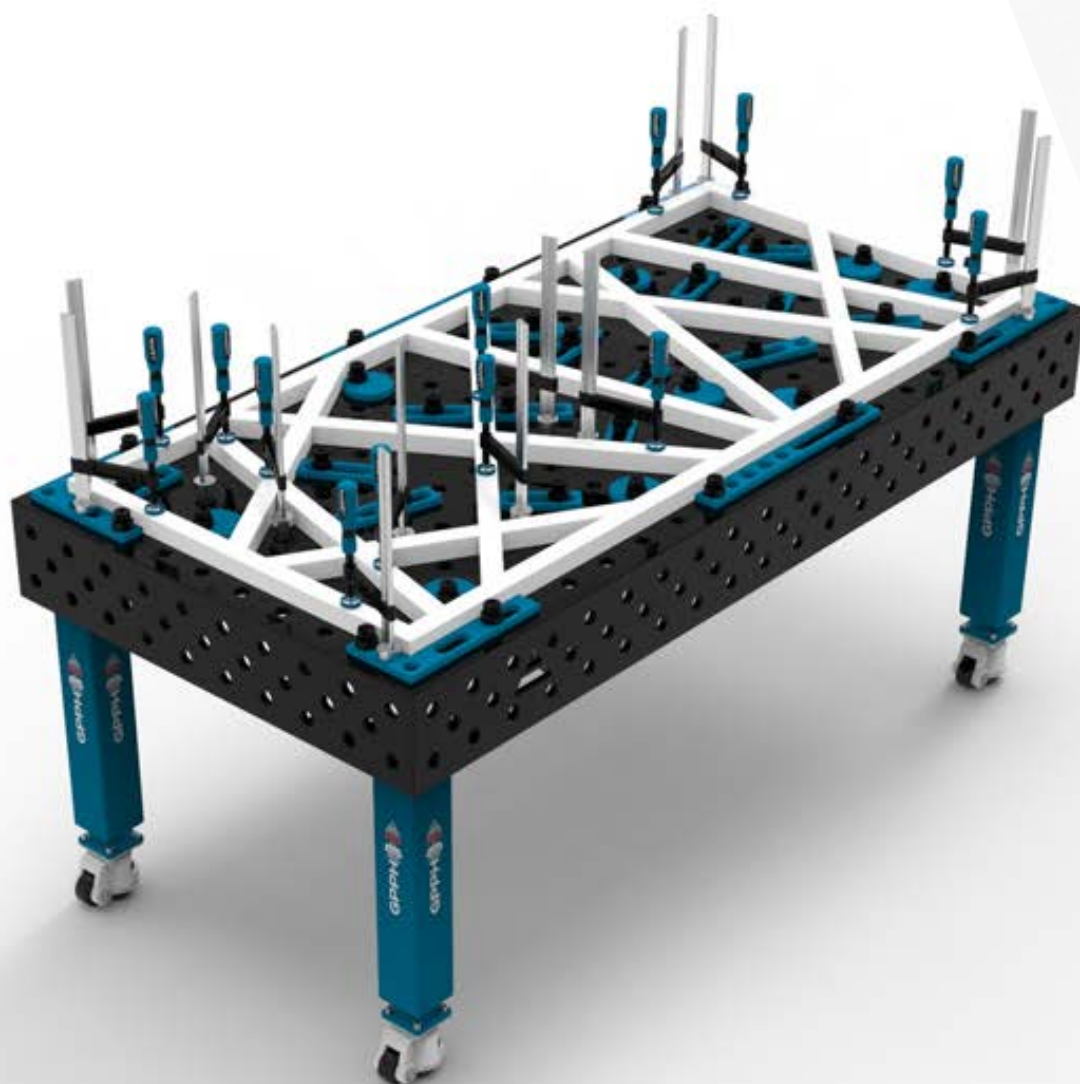
OFERTA PRODUKTÓW GPPH

ZDOBĄDŹ PRZEWAGĘ DZIĘKI
PROFESJONALNYM PRODUKTOM
GPPH WYKONUJĄC PRECYZYJNE
KONSTRUKCJE W ZNACZNIE
KRÓTSZYM CZASIE!

OFICJALNY DYSTRYBUTOR:

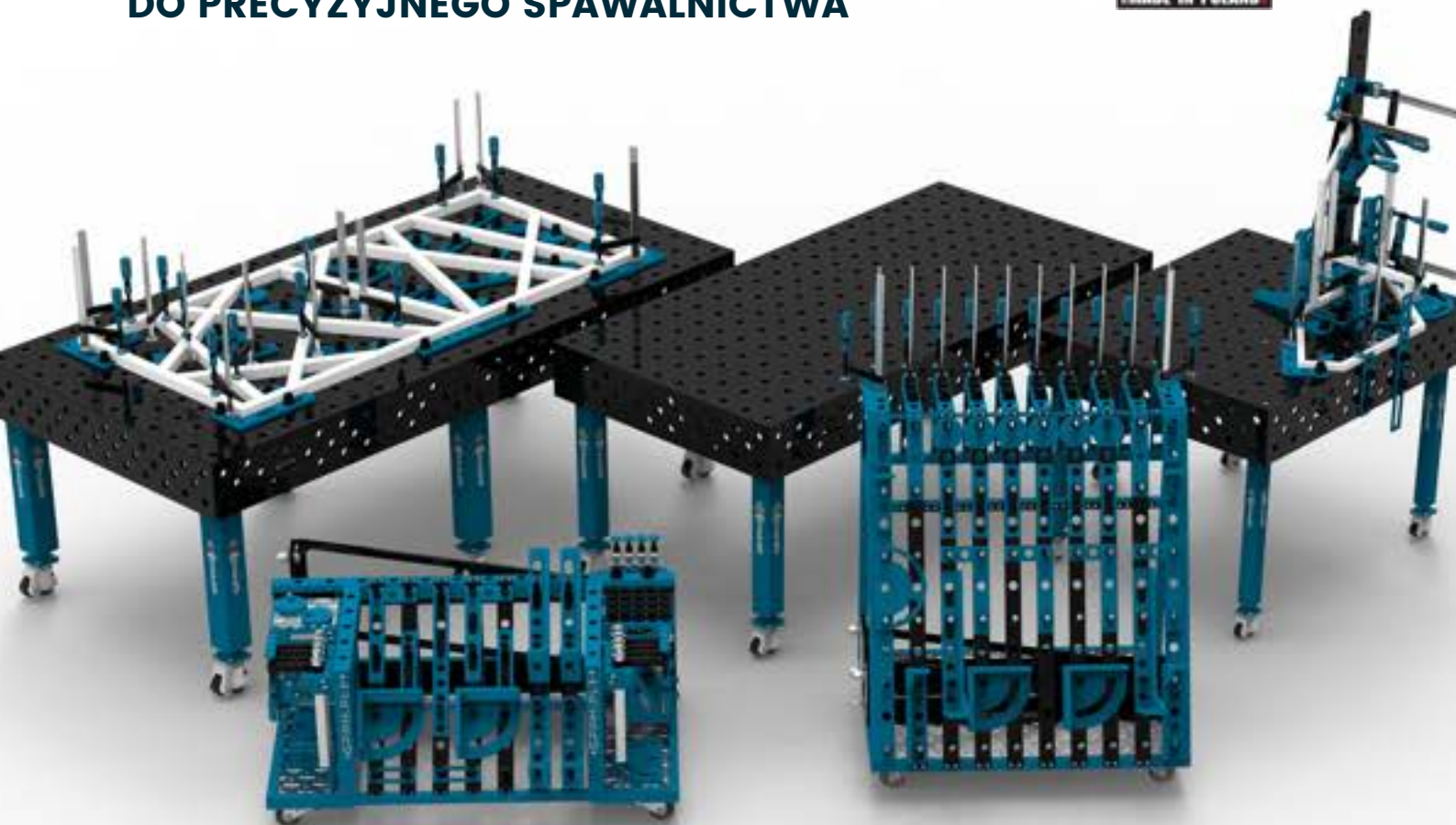


TECHNIKA



Staramy się myśleć inaczej niż inni. Wierzymy, że wszystko, co robimy, podważa „status quo”. Sposób, w jaki zmieniamy świat, polega na tym, że chcemy pomagać innym stawać się Silnymi. Tak się składa, że produkujemy znakomite narzędzia dla spawalnictwa, które są nie tylko łatwe i przyjazne w użytkowaniu ale i pięknie zaprojektowane. Wspólny szacunek i dążenie do najwyższych celów, skutkuje współpracą z najlepszymi specjalistami w branży na całym świecie.

PROFESJONALNE PODEJŚCIE DO PRECYZYJNEGO SPAWALNICTWA



SPIS TREŚCI

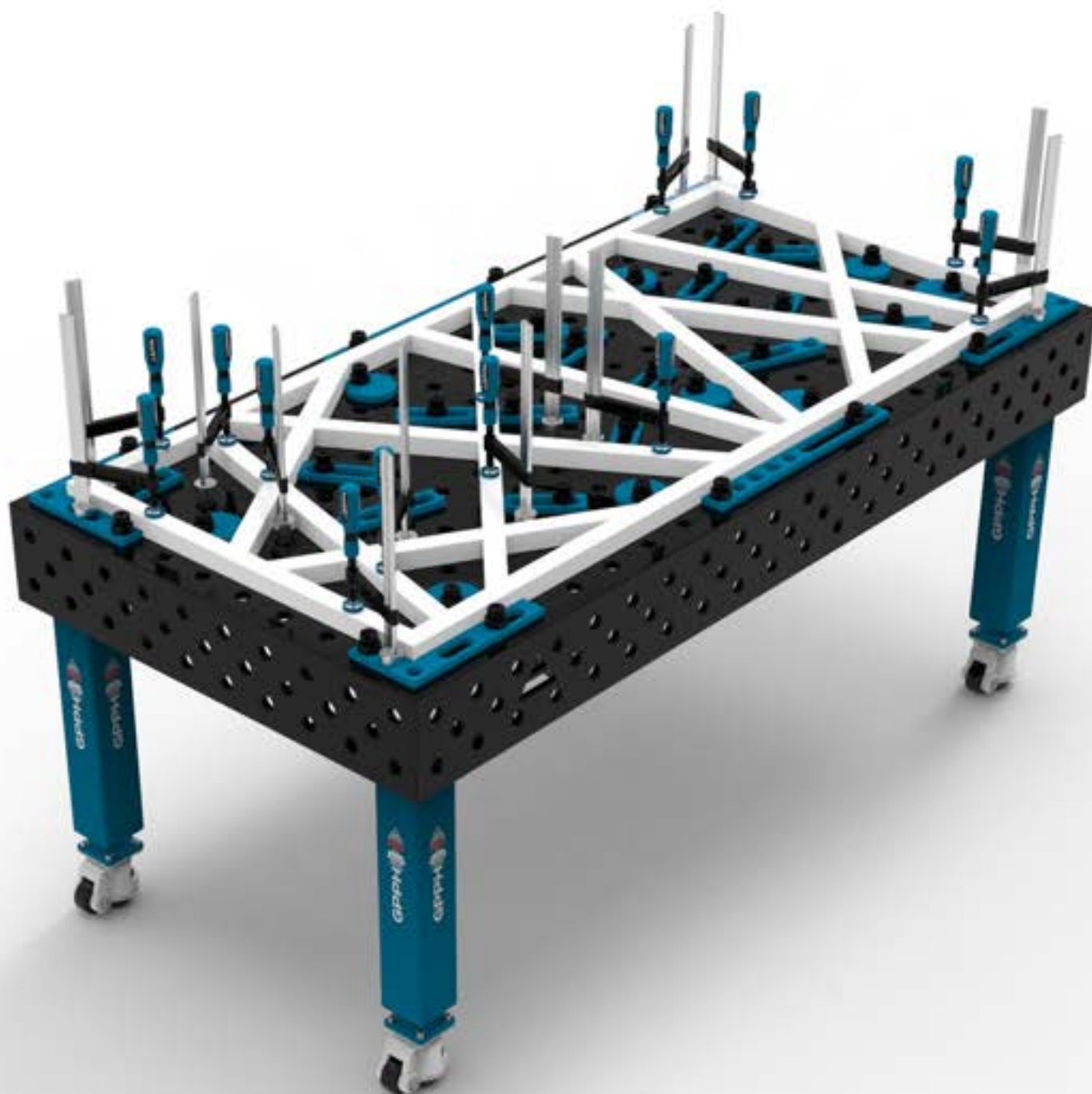
1. Tradycyjne Stoły Spawalnicze PRO	5
◦ Parametry techniczne	6
◦ Wymiary Tradycyjnych Stołów Spawalniczych PRO	7
2. Tradycyjne Stoły Spawalnicze PLUS	12
◦ Parametry techniczne	13
◦ Wymiary Tradycyjnych Stołów Spawalniczych PLUS	14
3. Tradycyjne Stoły Spawalnicze ECO	19
◦ Parametry techniczne	20
◦ Wymiary Tradycyjnych Stołów Spawalniczych ECO	21
4. Większa mobilność Stołu Spawalniczego GPPH – Nogi na kółku!	26
5. Nakładka ze stali nierdzewnej do Tradycyjnych Stołów Spawalniczych	27
6. Stół spawalniczo-montażowy DIY	28
◦ Parametry techniczne	29
◦ Zastosowania stołu spawalniczo-montażowego DIY	31
◦ Wyposażenie dodatkowe stołów DIY	33
7. Modułowe Stoły Spawalnicze GPPH	34
◦ Parametry techniczne	35
◦ Zalety i korzyści modułowej konstrukcji stołów	38
◦ Modułowe Stoły Spawalnicze nieazotowane	39
◦ Modułowe Stoły Spawalnicze azotowane	41
◦ Doposażenie Modułowych Stołów Spawalniczych	43
8. Stanowisko szlifiersko-spawalnicze	44
◦ Parametry techniczne	45
◦ Stanowisko szlifiersko-spawalnicze – podstawa	46
◦ Stanowisko szlifiersko-spawalnicze – podstawa z osłonami	47
◦ Stanowisko szlifiersko-spawalnicze – podstawa z odciąganiem górnym	48
9. Wyposażenie dodatkowe Stołów Spawalniczych GPPH	49
◦ Wyposażenie z serii PRO	50
◦ Wyposażenie z serii PLUS	54
◦ Wyposażenie z serii ECO	58
◦ Zaciski mocujące	60
◦ Pryzmy, Uchwyt do palnika, Półki narzędziowe	61
◦ Półki narzędziowe	62
10. Propozycje zestawów narzędzi do Stołów Spawalniczych GPPH	63
◦ Zestawy narzędzi PRO	64
◦ Zestawy narzędzi PLUS	68
11. Porządek ma znaczenie – Wózki narzędziowe GPPH	72

PRACUJ MĄDRZE, A NIE CIĘŻKO

WŁAŚCIWIE DOBRANY STÓŁ
SPAWALNICZY ZAPEWNIŁA ŁATWE
I SZYBKIE OPCJE OBRÓBKI PROSTEJ
KONSTRUKCJI 2D, ALE PRZED
WSZYSTKIM PRECYZYJNĄ PRACĘ NA
OBIEKTACH O WIĘKSZEJ LICZBIE
WYMIARÓW.

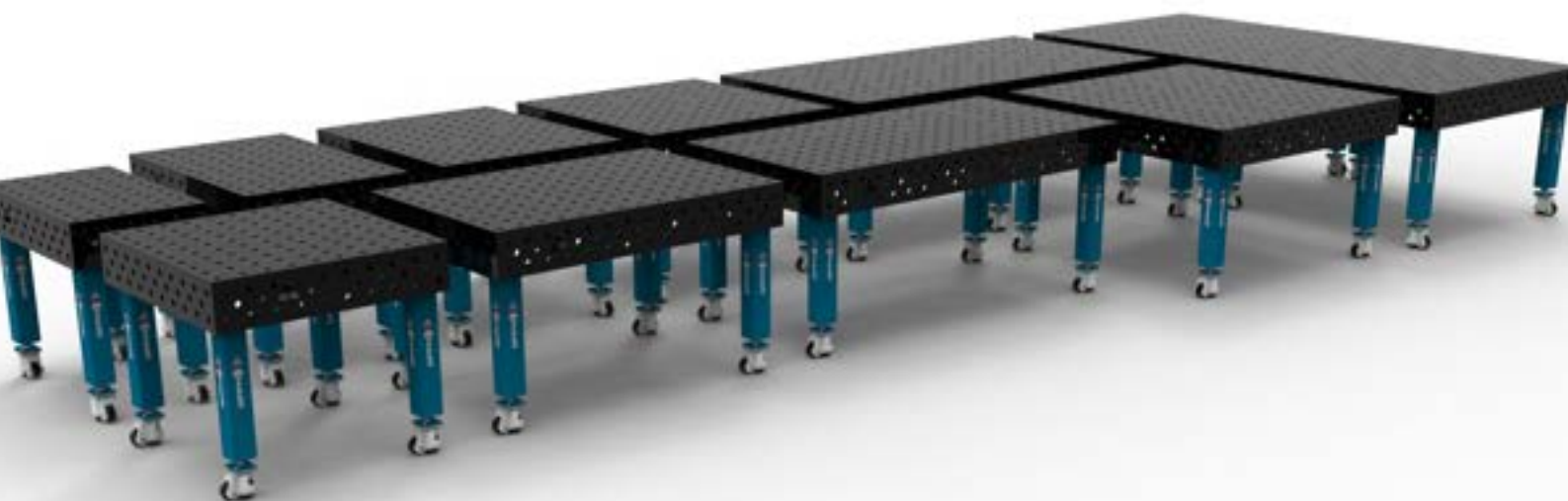


TRADYCYJNE STOŁY SPAWALNICZE **PRO**



PARAMETRY TECHNICZNE

- ✓ Stabilna i masywna konstrukcja
- ✓ Najwyższa jakość wykonania
- ✓ Idealna płaskość stołu [+ / - 0,5 mm na metrze]
- ✓ Materiał S355J2+N
- ✓ System otworów 16 w siatce 50x50mm lub 100x100mm lub system otworów 28 w siatce 100x100
- ✓ Trzy rzędy otworów w ścianach bocznych
- ✓ Fazowane i frezowane otwory ułatwiające montaż narzędzi
- ✓ Grawerowana podziałka w siatce 100x100mm
- ✓ Regulacja wysokości przy nogach standardowych ok. 880-930mm
- ✓ Możliwość zastosowania nakładek nierdzewnych
- ✓ Możliwość łączenia stołów w celu uzyskiwania większej powierzchni roboczej
- ✓ Wszystkie stoły są wzmocnione żebrami
- ✓ Wykonanie zgodnie z normą ISO 2768-1
- ✓ Frezowane krawędzie blatu
- Grubość blatu **15mm**
- Nogi stołów wykonane z profilu **100x100mm**
- Nośność: **700kg/nogę***



*Dotyczy nóg standardowych na stopie. W przypadku nóg na kółku jest to nośność statyczna - odnosi się do sytuacji, w której stół jest wspierany na wysuniętych stopach od kółek.

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{PRO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.300148



- wymiary: 3000x1480mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 980 kg
- nośność: 5 600 kg
- ilość nóg: 8

*Stół spawalniczy GPPH o wymiarze 3000x1480 składa się z dwóch połączonych ze sobą stołów spawalniczych GPPH o wymiarze 1500x1480.

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.240120



- wymiary: 2400x1200mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 630 kg
- nośność: 4 200 kg
- ilość nóg: 6

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{PRO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.200100



- wymiary: 2000x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 460 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.150148



- wymiary: 1500x1480mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 490 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{PRO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.150100



- wymiary: 1500x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 370 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.120120



- wymiary: 1200x1200mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 350 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{PRO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.120100



- wymiary: 1200x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 320 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.12080



- wymiary: 1200x800mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 270 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{PRO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.100100



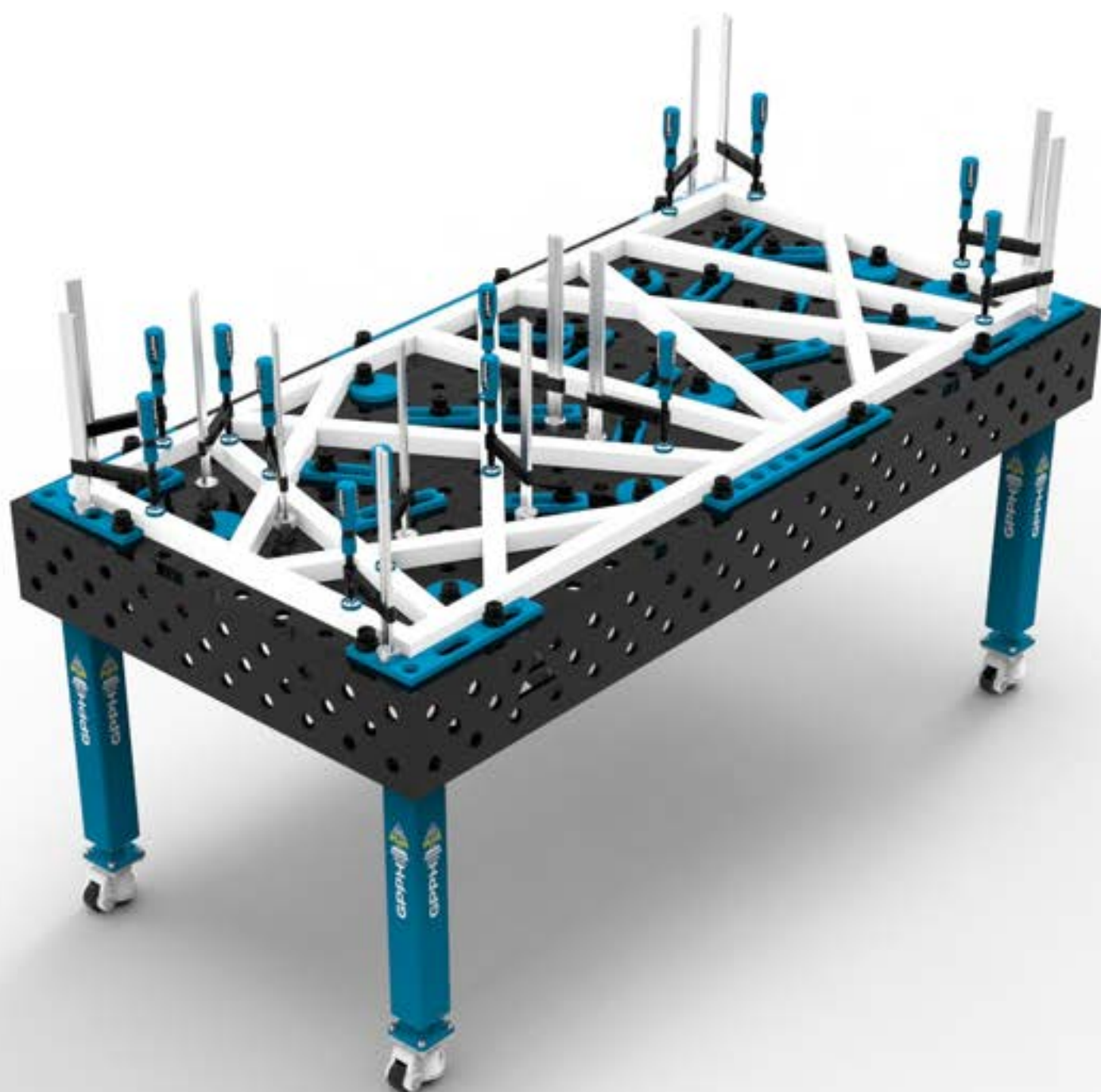
- wymiary: 1000x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 280 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PRO} TWT.PRO.10060



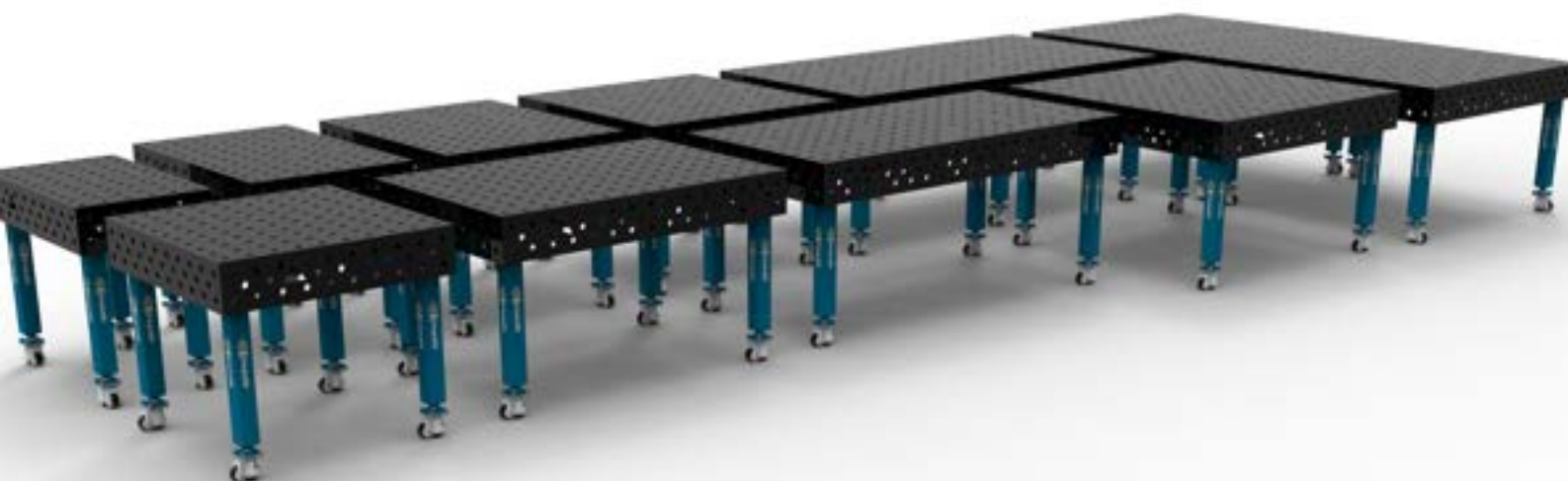
- wymiary: 1000x600mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 210 kg
- nośność: 2 800 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNE STOŁY SPAWALNICZE PLUS



PARAMETRY TECHNICZNE

- ✓ Stabilna i masywna konstrukcja
- ✓ Najwyższa jakość wykonania
- ✓ Idealna płaskość stołu [+ / - 0,5 mm na metrze]
- ✓ Materiał S355J2+N
- ✓ System otworów 16 w siatce 50x50mm lub 100x100mm lub system otworów 28 w siatce 100x100
- ✓ Trzy rzędy otworów w ścianach bocznych
- ✓ Fazowane i frezowane otwory ułatwiające montaż narzędzi
- ✓ Grawerowana podziałka w siatce 100x100mm
- ✓ Regulacja wysokości przy nogach standardowych ok. 880-930mm
- ✓ Możliwość zastosowania nakładek nierdzewnych
- ✓ Możliwość łączenia stołów w celu uzyskiwania większej powierzchni roboczej
- ✓ Wszystkie stoły są wzmocnione żebrami
- ✓ Wykonanie zgodnie z normą ISO 2768-1
- ✓ Frezowane krawędzie blatu
- Grubość blatu 12mm
- Nogi stołów wykonane z profilu 80x80mm
- Nośność: 500kg/nogę*



*Dotyczy nóg standardowych na stopie. W przypadku nóg na kółku jest to nośność statyczna - odnosi się do sytuacji, w której stół jest wspierany na wysuniętych stopach od kółek.

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{PLUS}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.300148



- wymiary: 3000x1480mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 780 kg
- nośność: 4 000 kg
- ilość nóg: 8

*Stół spawalniczy GPPH o wymiarze 3000x1480 składa się z dwóch połączonych ze sobą stołów spawalniczych GPPH o wymiarze 1500x1480.

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.240120



- wymiary: 2400x1200mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 510 kg
- nośność: 3 000 kg
- ilość nóg: 6

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{PLUS}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.200100



- wymiary: 2000x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 370 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.150148



- wymiary: 1500x1480mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 390 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{PLUS}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.150100



- wymiary: 1500x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 300 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.120120



- wymiary: 1200x1200mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 280 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{PLUS}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.120100



- wymiary: 1200x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 260 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.12080



- wymiary: 1200x800mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 220 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{PLUS}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.100100



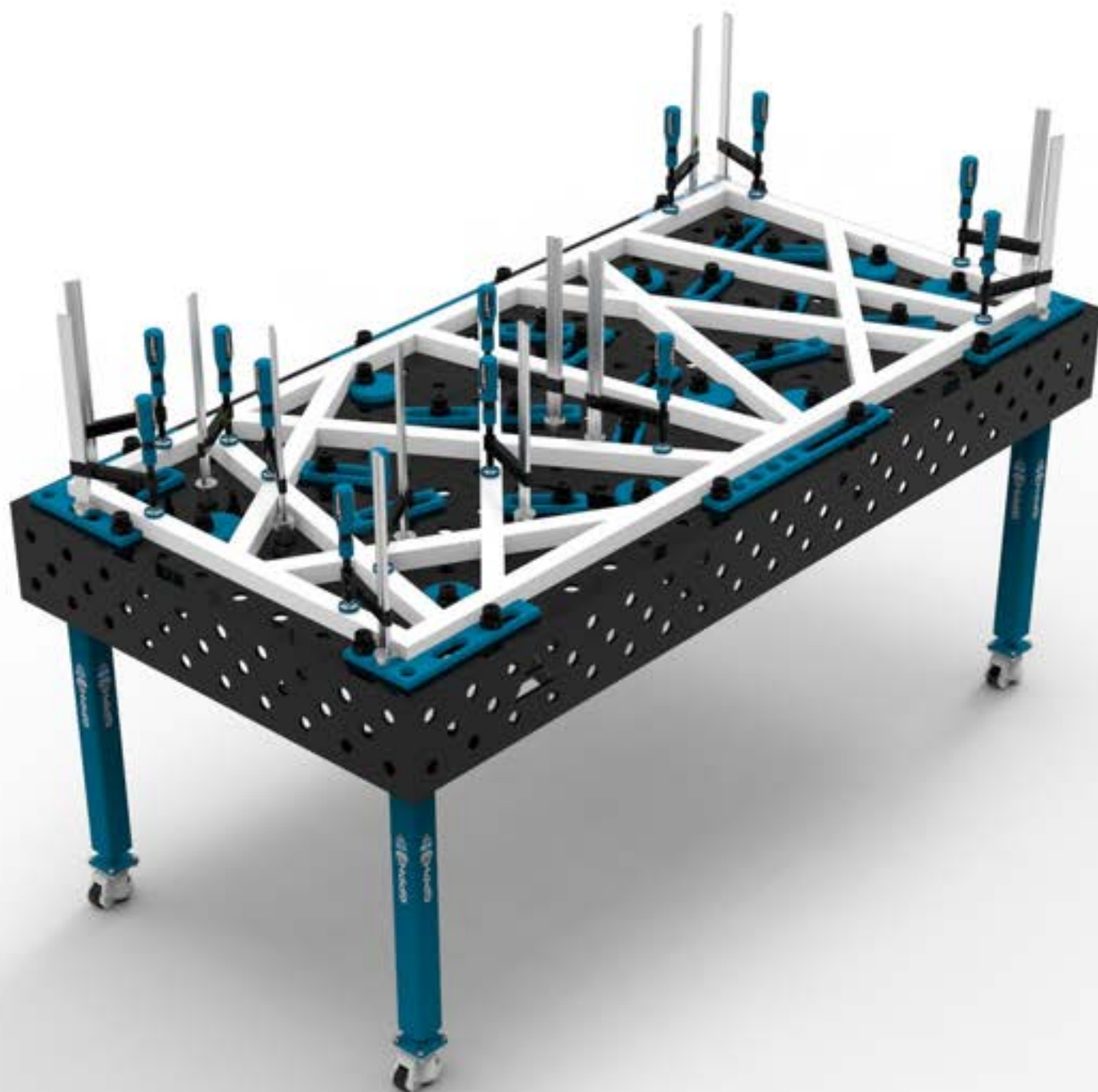
- wymiary: 1000x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 230 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{PLUS} TWT.PLUS.10060



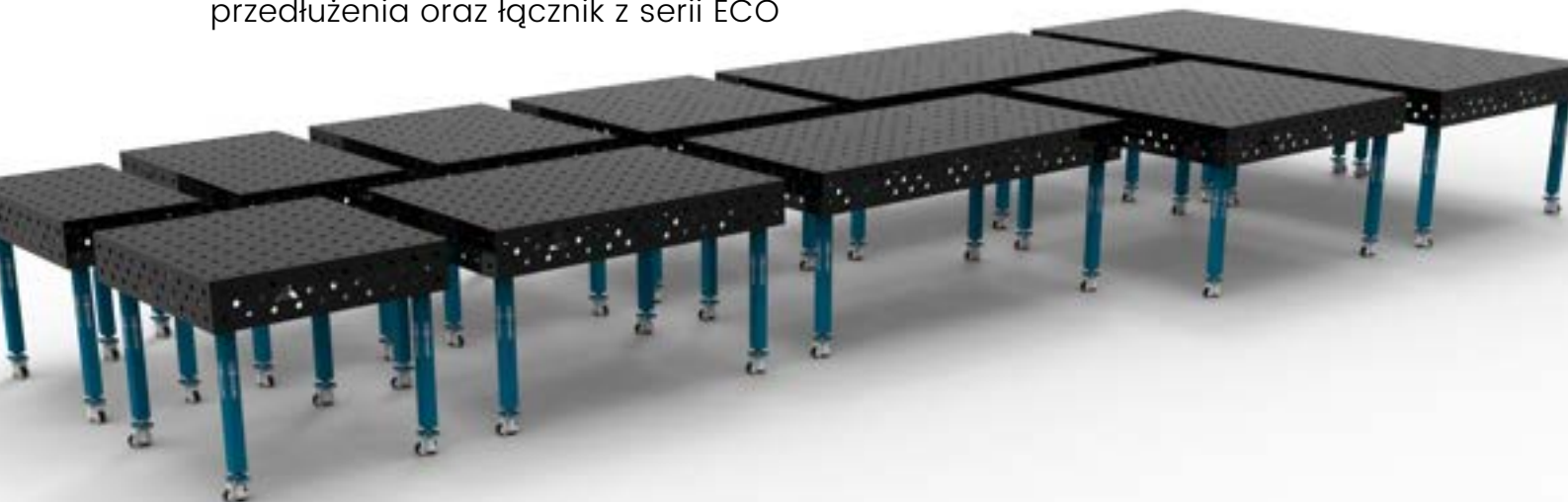
- wymiary: 1000x600mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 170 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNE STOŁY SPAWALNICZE **ECO**



PARAMETRY TECHNICZNE

- ✓ Stabilna i masywna konstrukcja
- ✓ Najwyższa jakość wykonania
- ✓ Idealna płaskość stołu [+ / - 0,5 mm na metrze]
- ✓ Materiał S355J2+N
- ✓ System otworów 16 w siatce 50x50mm lub 100x100mm lub system otworów 28 w siatce 100x100
- ✓ Trzy rzędy otworów w ścianach bocznych
- ✗ Fazowane i frezowane otwory ułatwiające montaż narzędzi (otwory w tej wersji są wypalane laserowo)
- ✓ Grawerowana podziałka w siatce 100x100mm
- ✓ Regulacja wysokości przy nogach standardowych ok. 880-930mm
- ✓ Możliwość zastosowania nakładek nierdzewnych
- ✓ Możliwość łączenia stołów w celu uzyskiwania większej powierzchni roboczej
- ✓ Wszystkie stoły są wzmocnione żebrami
- ✓ Wykonanie zgodnie z normą ISO 2768-1
- ✗ Frezowane krawędzie blatu
- Grubość blatu **8mm**
- Nogi stołów wykonane z profilu **60x60mm**
- Nośność: **250kg/nogę***
- Do Stołów Spawalniczych z serii ECO kompatybilne są narzędzia z serii PLUS, mocowane za pomocą Trzpienia PLUS/ECO
- Do zwiększania powierzchni roboczej Stołów ECO dedykowane są przedłużenia oraz łączniki z serii ECO



*Dotyczy nóg standardowych na stopie. W przypadku nóg na kółku jest to nośność statyczna - odnosi się do sytuacji, w której stół jest wspierany na wysuniętych stopach od kółek.

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{ECO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.300148



- wymiary: 3000x1480mm
- ściana boczna: 200 mm
- waga stołu: ok. 530 kg
- nośność: 2 000 kg
- ilość nóg: 8

*Stół spawalniczy GPPH o wymiarze 3000x1480 składa się z dwóch połączonych ze sobą stołów spawalniczych GPPH o wymiarze 1500x1480.

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.240120



- wymiary: 2400x1200mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 340 kg
- nośność: 1 500 kg
- ilość nóg: 6

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{ECO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.200100



- wymiary: 2000x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 250 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.150148



- wymiary: 1500x1480mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 270 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{ECO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.150100



- wymiary: 1500x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 200 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.120120



- wymiary: 1200x1200mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 190 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH^{ECO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.120100



- wymiary: 1200x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 170 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAWALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.12080



- wymiary: 1200x800mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 140 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

WYMIARY TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAVALNICZYCH^{ECO}

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.100100



- wymiary: 1000x1000mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 150 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

TRADYCYJNY STÓŁ SPAVALNICZY GPPH^{ECO} TWT.ECO.10060



- wymiary: 1000x600mm
- ściana boczna: 200mm
- waga stołu: ok. 110 kg
- nośność: 1 000 kg
- ilość nóg: 4

POTRZEBUJESZ WIĘKSZEJ MOBILNOŚCI TRADYCYJNEGO STOŁU SPAWALNICZEGO?

SPRAWDŹ NASZĄ OFERTĘ TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH
NA NOGACH Z KÓŁKAMI!



*Cenę nogi na kółku należy odpowiednio pomnożyć razy ilość nóg w wybranej wersji wymiarowej, a następnie otrzymaną cenę doliczyć do ceny netto wybranego Stołu Spawalniczego.
W przypadku zamówienia nóg na kółkach klient otrzymuje wyłącznie taką wersję nóg (nie otrzymuje nóg na stopach).

SPAWASZ ELEMENTY ORAZ KONSTRUKCJE ZE STALI NIERDZEWNEJ?

SPRAWDŹ NASZĄ OFERTĘ NAKŁADEK ZE STALI NIERDZEWNEJ DO
TRADYCYJNYCH STOŁÓW SPAWALNICZYCH GPPH!

Nakładki wykonane są z blachy nierdzewnej o grubości 1mm.

Aby przekształcić Tradycyjny Stół Spawalniczy GPPH w stół idealny do spawania stali nierdzewnej, wystarczy nałożyć na niego nakładkę.

Układ otworów nakładki ze stali nierdzewnej jest taki sam, jak układ otworów Tradycyjnego Stołu Spawalniczego.



*Wycena nakładki ze stali nierdzewnej wyłącznie na zapytanie.

STÓŁ SPAWALNICZO- MONTAŻOWY **DIY**



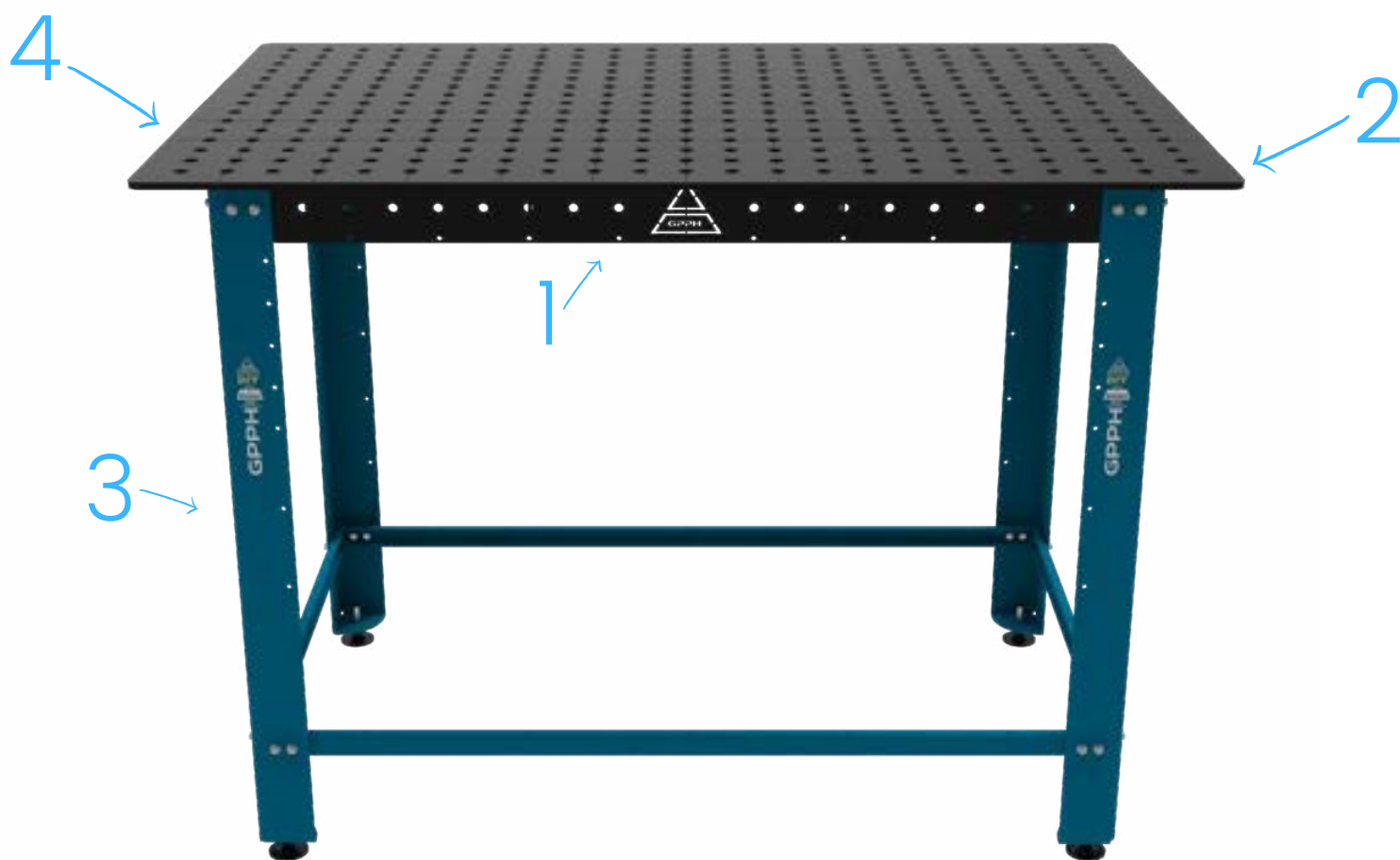
PARAMETRY TECHNICZNE

- Wymiary: 1200x800mm
- Stabilna skręcana konstrukcja ramy
- Możliwość łączenia stołów w celu uzyskiwania większej powierzchni roboczej
- Najwyższa jakość wykonania
- Wykonany zgodnie z normą ISO 2768-1
- Płaskość blatu roboczego [$\pm 0,5$ mm na metr]
- Materiał S355J2+N
- System otworów 16 w siatce 50x50
- Grawerowana podziałka w siatce 100x100
- Stopy wahlwe niwelujące nierówności posadzki
- Regulacja wysokości przy stopach
- Spawane żebra wzmacniające
- Grubość blatu: 8 mm
- Nośność statyczna: 500 kg
- Waga stołu: ok. 90 kg
- Do Stołów Spawalniczych DIY kompatybilne są narzędzia z serii PLUS, mocowane za pomocą Trzpienia PLUS/ECO w systemie 16



PARAMETRY TECHNICZNE

STÓŁ SPAWALNICZO-MONTAŻOWY **DIY** SKŁADA SIĘ Z:



1. Metalowej sztywnej ramy wzmocnionej żebrami
2. Stołu roboczego o grubości 8[mm] wykonanego ze stali S355J2+N
3. Nóg wyposażonych w stopy wahlwe niwelujące nierówności posadzki
4. Grawerowanej podziałki w siatce 100x100 [mm] oraz otworów montażowych w systemie 16, w siatce 50x50

ZASTOSOWANIA STOŁU DIY



JAKO STÓŁ DO MASZYN CNC

Stół spawalniczo-montażowy DIY idealnie sprawdza się w zakładach produkcyjnych jako stół pomocniczy do wymiany narzędzi w oprawkach i pomiaru wyprodukowanych elementów.



DLA MAJSTERKOWICZA

Stół spawalniczo-montażowy DIY nadaje się aby realizować swoje pasje, np. majsterkowanie, spawanie. Ułatwia pracę z wykorzystaniem narzędzi każdego majsterkowicza.



DLA STOLARZA

Ułatwia cięcie oraz montaż elementów stolarki meblowej. Dodatkowe oprzyrządowanie pomaga precyzyjniej spasować elementy wykorzystywane podczas pracy i ułatwia pracę w pojedynkę.



DLA MECHANIKA

Sprawdzi się do napraw podzespołów samochodowych oraz podczas wykonywania prac spawalniczych, szlifierskich i innych związanych z mechaniką.

ZASTOSOWANIA STOŁU DIY



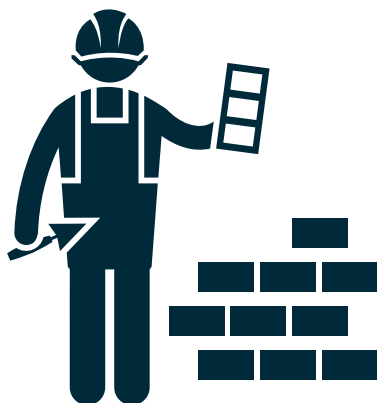
DO WARSZTATÓW

Stół spawalniczo-montażowy DIY doskonale nadaje się do zamocowania wiertarki, imadła oraz innych urządzeń warsztatowych. Dzięki niemu elementy szlifowane są stabilnie zamontowane do blatu stołu.



DLA SPAWACZA

Dodatkowe oprzyrządowanie stołu spawalniczo-montażowego DIY sprawia, że praca spawalnicza staje się precyzyjna, komfortowa i szybka. Wykonywanie małych i dużych serii spawalniczych jeszcze nigdy nie było takie proste!



DLA BUDOWLAŃCA

Jest lekki i mobilny, dzięki czemu można go zabrać na każdą budowę. Za jego pomocą można przyciąć materiał, a także pospawać elementy bezpośrednio na placu budowy.



DLA ROLNIKA

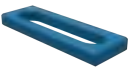
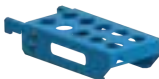
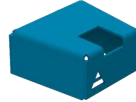
Idealny jako stół spawalniczo-montażowy do produkcji i naprawy podzespołów maszyn rolniczych. Sprawdzi się także doskonale podczas serwisu i konserwacji części eksploatacyjnych.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE STOŁÓW **DIY**

ZESTAW NARZĘDZI **DIY**

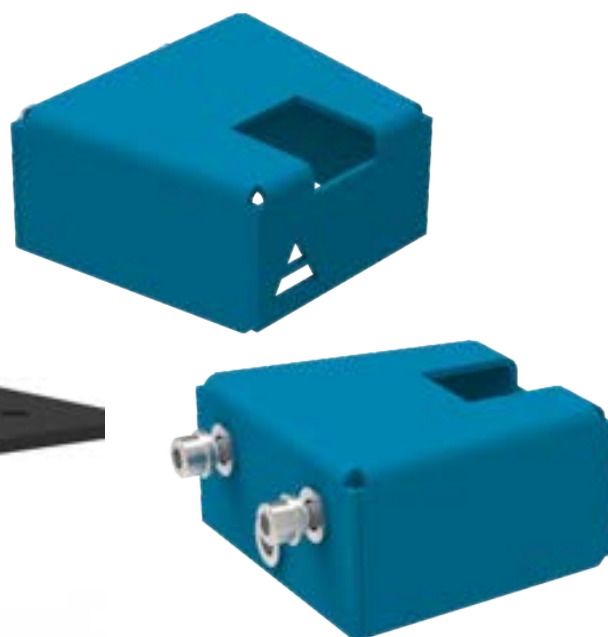
Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 35

NARZĘDZIA Z SERII **PLUS**, SYSTEM 16

4x		ZACISK MOCUJĄCY N.001A	10x		TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU N.002PLUS/ECO	4x		KĄTOWNIK 185X175 N.012PLUS
2x		KRAŻEK Ø100 N.003PLUS	2x		STOPER 150 N.004PLUS	2x		WINKIEL PŁASKI 320X150 N.010PLUS
1x		PÓŁKA NA TRZPIENIE S T.011A	2x		STOPER 225 N.005PLUS	2x		WINKIEL PŁASKI 275X150 N.009PLUS
1x		PÓŁKA NA ZACISKI M T.011D	1x		UCHWYT DO PALNIKA N.020	4x		ADAPTER PÓŁEK NARZĘDZIOWYCH D.001

ADAPTER PÓŁEK NARZĘDZIOWYCH **DIY**

ADAPTER PÓŁEK
NARZĘDZIOWYCH
D.001 | Nr katalogowy



MODUŁOWE STOŁY SPAWALNICZE



PARAMETRY TECHNICZNE

- Stabilna konstrukcja
- Najwyższa jakość wykonania
- Idealna płaskość dzięki regulacji powierzchni płyt (w trzech miejscach każda)
- Montaż narzędzi otworowy i szczelinowy
- Dwa warianty wykonania płyt blatu:
 - materiał: S355J2+N
 - materiał: stal narzędziowa poddana następującym procesom obróbki: azotowanie + oksydacja
- Grubość płyt: 15 mm
- System otworów: 28 w siatce 100x100
- Fazowane i frezowane otwory ułatwiające montaż narzędzi
- Kółka ze stopką w nogach podstawowych
- Regulowane podpory w nogach dodatkowych - w wersjach rozłożonych
- Regulowana wysokość stołu w zakresie 850 mm - 1150 mm, P=50 mm
- Możliwość łączenia stołów w celu uzyskiwania większej powierzchni roboczej
- Frezowana powierzchnia płyt
- Opcja zakupu płyt bocznych
- Wykonanie zgodnie z normą ISO 2768-1
- Nośność: 250kg/nogę
- Stoły modułowe są kompatybilne z narzędziami z serii PRO oraz PLUS



PARAMETRY TECHNICZNE



STÓŁ POJEDYNCZY

W ofercie posiadamy trzy standardowe wersje wymiarowe. Są one idealne do produkcji małych gabarytowych lub służą jako podstawa do nieograniczonej rozbudowy powierzchni stanowiska spawalniczego.



STÓŁ POJEDYNCZY ROZKŁADANY

Każdy stół z naszej oferty można rozkładać dzięki przesuwnej płytce oraz zastawianiu dodatkowych nóg.



STÓŁ PODWÓJNY

Najpopularniejszymi zestawami są tandemy złożone z dwóch pojedynczych stołów. Konstrukcja stołów umożliwia rozbudowę w każdym kierunku.



ZESTAW O DUŻEJ POWIERZCHNI

Połączenie za pomocą łączników dwóch rozłożonych stołów to idealne rozwiązanie dla konstrukcji przestrzennych.

ZALETY I KORZYŚCI MODUŁOWEJ KONSTRUKCJI STOŁÓW

IDEALNA PŁASKOŚĆ STOŁU

Uzyskujemy ją dzięki możliwości regulacji powierzchni każdej płyty blatu w trzech miejscach za pomocą śrub dystansowych – takie rozwiązanie umożliwia użytkownikowi wieloletnie użytkowanie stołu przy zachowaniu perfekcyjnej powierzchni blatu.



OTWOROWY I SZCZELINOWY MONTAŻ NARZĘDZI

Standardowo w stole występują otwory Ø28 w siatce 100x100mm. Oprócz tego konstrukcja naszych stołów modułowych pozwala zwiększyć liczbę miejsc mocowania narzędzi w szczelinach pomiędzy płytami blatu – zwiększona ergonomia pracy.



MOBILNE PERFOROWANE PŁYTY

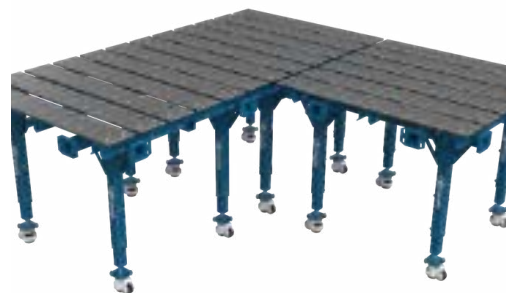
Blat składa się z przesuwanych płyt, które możemy przemieszczać zwiększając powierzchnię roboczą, jak również wymieniać na nowe, co wpływa na długowieczność użytkowania.



ZALETY I KORZYŚCI MODUŁOWEJ KONSTRUKCJI STOŁÓW

ZWIĘKSZANIE POWIERZCHNI ROBOCZEJ

Powierzchnię roboczą możemy zwiększyć poprzez rozsuwanie płyt (jak wyżej), ale przede wszystkim przez szybkie łączenie ze sobą wielu stołów w różnych kierunkach. Operator ma możliwość dostosowania ułożenia stołów w zależności od bieżącego miejsca na hali i produkcji.



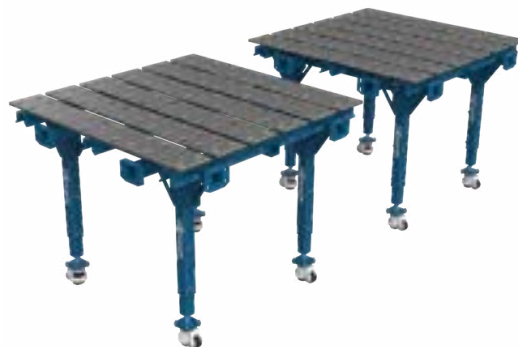
REGULOWANIE WYSOKOŚCI STOŁÓW

Zakres regulacji wynosi od 850 mm do 1150 mm, co 50 mm. Możliwość dostosowania stanowiska do własnych potrzeb wpływa na ergonomię pracy wielu operatorów.



ELASTYCZNOŚĆ ILOŚCI STANOWISK SPAWALNICZYCH

Różnorodność w konfigurowaniu, zwiększanie powierzchni poprzez ich łączenie, jak również zwiększenie ilości stanowisk poprzez ich podział.



MODUŁOWE STOŁY SPAWALNICZE NIEAZOTOWANE

Materiał wykonania płyt blatu: S355J2+N

STÓŁ POJEDYNCZY



WERSJE WYMIAROWE

- Stół 1000x1000 [mm]
- Stół 1200x1200 [mm]
- Stół 1600x1500 [mm]

STÓŁ POJEDYNCZY ROZKŁADANY



WERSJE WYMIAROWE

- Stół 1770x1000 [mm] (Stół 1000x1000mm + 5x noga)
- Stół 2170x1200 [mm] (Stół 1200x1200mm + 6x noga)
- Stół 2670x1600 [mm] (Stół 1500x1600mm + 8x noga)

MODUŁOWE STOŁY SPAWALNICZE NIEAZOTOWANE

Materiał wykonania płyt blatu: S355J2+N

STÓŁ PODWÓJNY



WERSJE WYMIAROWE

- Stół 2000x1000 [mm] (2x Stół 1000x1000)
- Stół 2400x1200 [mm] (2x Stół 1200x1200)
- Stół 3200x1500 [mm] (2x Stół 1600x1500)

ZESTAW O DUŻEJ POWIERZCHNI



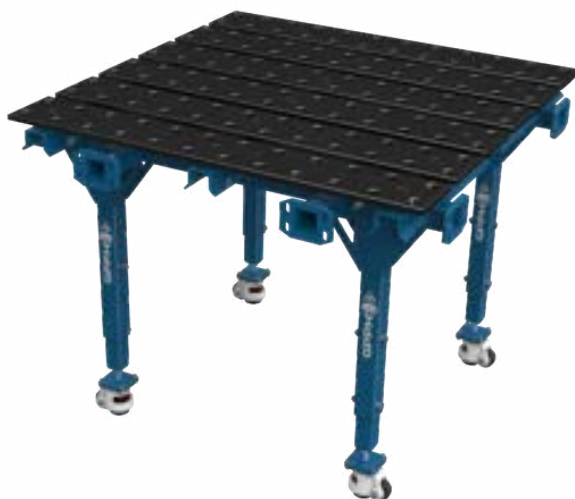
WERSJE WYMIAROWE

- Stół 1770x2630 [mm] (2x Stół 1000x1000 + 2x łącznik L=630 mm + 10x noga dodatkowa)
- Stół 2170x3030 [mm] (2x Stół 1200x1200 + 2x łącznik L=630 mm + 12x noga dodatkowa)
- Stół 2670x4000 [mm] (2x Stół 1500x1600 + 2x łącznik L=800 mm + 16x noga dodatkowa)

MODUŁOWE STOŁY SPAWALNICZE AZOTOWANE

Materiał wykonania płyt blatu: stal narzędziowa poddana następującym procesom obróbki: azotowanie + oksydacja

STÓŁ POJEDYNCZY



WERSJE WYMIAROWE

- Stół 1000x1000 [mm]
- Stół 1200x1200 [mm]
- Stół 1600x1500 [mm]

STÓŁ POJEDYNCZY ROZKŁADANY



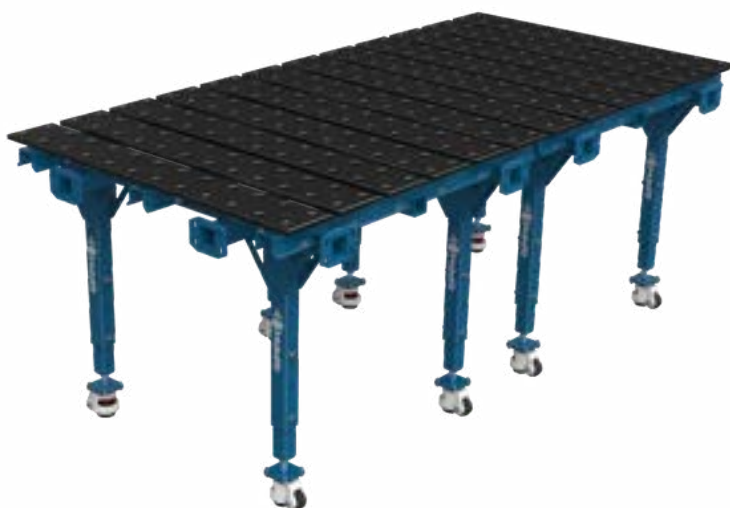
WERSJE WYMIAROWE

- Stół 1770x1000 [mm] (Stół 1000x1000mm + 5x noga)
- Stół 2170x1200 [mm] (Stół 1200x1200mm + 6x noga)
- Stół 2670x1600 [mm] (Stół 1500x1600mm + 8x noga)

MODUŁOWE STOŁY SPAWALNICZE AZOTOWANE

Materiał wykonania płyt blatu: stal narzędziowa poddana następującym procesom obróbki: azotowanie + oksydacja

STÓŁ PODWÓJNY



WERSJE WYMIAROWE

- Stół 2000x1000 [mm] (2x Stół 1000x1000)
- Stół 2400x1200 [mm] (2x Stół 1200x1200)
- Stół 3200x1500 [mm] (2x Stół 1600x1500)

ZESTAW O DUŻEJ POWIERZCHNI



WERSJE WYMIAROWE

- Stół 1770x2630 [mm] (2x Stół 1000x1000 + 2x łącznik L=630 mm + 10x noga dodatkowa)
- Stół 2170x3030 [mm] (2x Stół 1200x1200 + 2x łącznik L=630 mm + 12x noga dodatkowa)
- Stół 2670x4000 [mm] (2x Stół 1500x1600 + 2x łącznik L=800 mm + 16x noga dodatkowa)

DOPOSAŻENIE STOŁÓW MODUŁOWYCH



ZESTAW PŁYT BOCZNYCH NIEAZOTOWANYCH

Dla stołu o wymiarze:

1000x1000 [mm]

1200x1200 [mm]

1500x1600 [mm]



ZESTAW PŁYT BOCZNYCH AZOTOWANYCH

Dla stołu o wymiarze:

1000x1000 [mm]

1200x1200 [mm]

1500x1600 [mm]

STANOWISKO SZLIFIERSKO- SPAWALNICZE



PARAMETRY TECHNICZNE

Stanowisko szlifiersko-spawalnicze służy do wychwytywania oraz usuwania pyłów i gazów powstających przy szlifowaniu ręczną szlifierką lub pracach spawalniczo-ślusarskich. Stanowisko może współpracować z wentylatorem wyciągowym lub z urządzeniem filtrowentylacyjnym.

Stanowisko szlifiersko-spawalnicze GPPH można zakupić w 3 wersjach:

- Stanowisko szlifiersko-spawalnicze - podstawa
- Stanowisko szlifiersko-spawalnicze - podstawa z osłonami
- Stanowisko szlifiersko-spawalnicze - podstawa z odciąganiem górnym



PARAMETRY TECHNICZNE – PODSTAWA

PODSTAWA

S.P.001 | Nr katalogowy

- Podstawa przystosowana do montażu osłon oraz górnego zestawu odciągowego
- Króciec przyłączeniowy $\varnothing 160\text{mm}$ zamontowany w powierzchni bocznej wanny odciągowej
- Powietrze może być odciągane od dołu poprzez stół wanny odciągowej
- Błat z blachy 8mm o wymiarze 1270x770 – otwory montażowe w systemie 28 w siatce 100x100 oraz dodatkowe otwory do odciągania pyłów i gazów
- Ciężar: 167 kg
- Zalecany przepływ powietrza: 3200 m³/h
- Opory przepływu: 250 Pa



STANOWISKO S.P.001 SKŁADA SIĘ Z NASTĘPUJĄCYCH ELEMENTÓW:

- Stołu roboczego z blatem wykonanym z blachy 8mm
- Wanny odciągowej z szufladami
- Dwóch gniazd 230V do podłączenia elektronarzędzi
- Instalacji do podłączenia oświetlenia przestrzeni roboczej
- Króćca przyłączeniowego dla przewodu wyciągowego

PARAMETRY TECHNICZNE – PODSTAWA Z OSŁONAMI

PODSTAWA Z OSŁONAMI

S.O.001 | Nr katalogowy

- Osłona powierzchni roboczej
- Drzwi uchylne – możliwość umieszczenia na stole roboczym elementów dłuższych od szerokości stołu (1400 mm)
- Króciec przyłączeniowy $\varnothing 160\text{mm}$ zamontowany w powierzchni bocznej wanny odciągowej
- Powietrze może być odciągane od dołu poprzez stół wanny odciągowej
- Blat z blachy 8mm o wymiarze 1270x770 – otwory montażowe w systemie 28 w siatce 100x100 oraz dodatkowe otwory do odciągania pyłów i gazów
- Ciężar: 190 kg
- Zalecany przepływ powietrza: 3200 m³/h
- Opory przepływu: 250 Pa

STANOWISKO S.O.001 SKŁADA SIĘ Z NASTĘPUJĄCYCH ELEMENTÓW:

- Osłona tylna
- Drzwi uchylnych z prawej oraz z lewej strony
- Stołu roboczego z blatem wykonanym z blachy 8mm
- Wanny odciągowej z szufladami
- Dwóch gniazd 230V do podłączenia elektronarzędzi
- Instalacji do podłączenia oświetlenia przestrzeni roboczej
- Króćca przyłączeniowego dla przewodu wyciągowego



PARAMETRY TECHNICZNE – PODSTAWA Z ODCIĄGIEM GÓRNYM

PODSTAWA Z ODCIĄGIEM GÓRNYM

S.OG.001 | Nr katalogowy

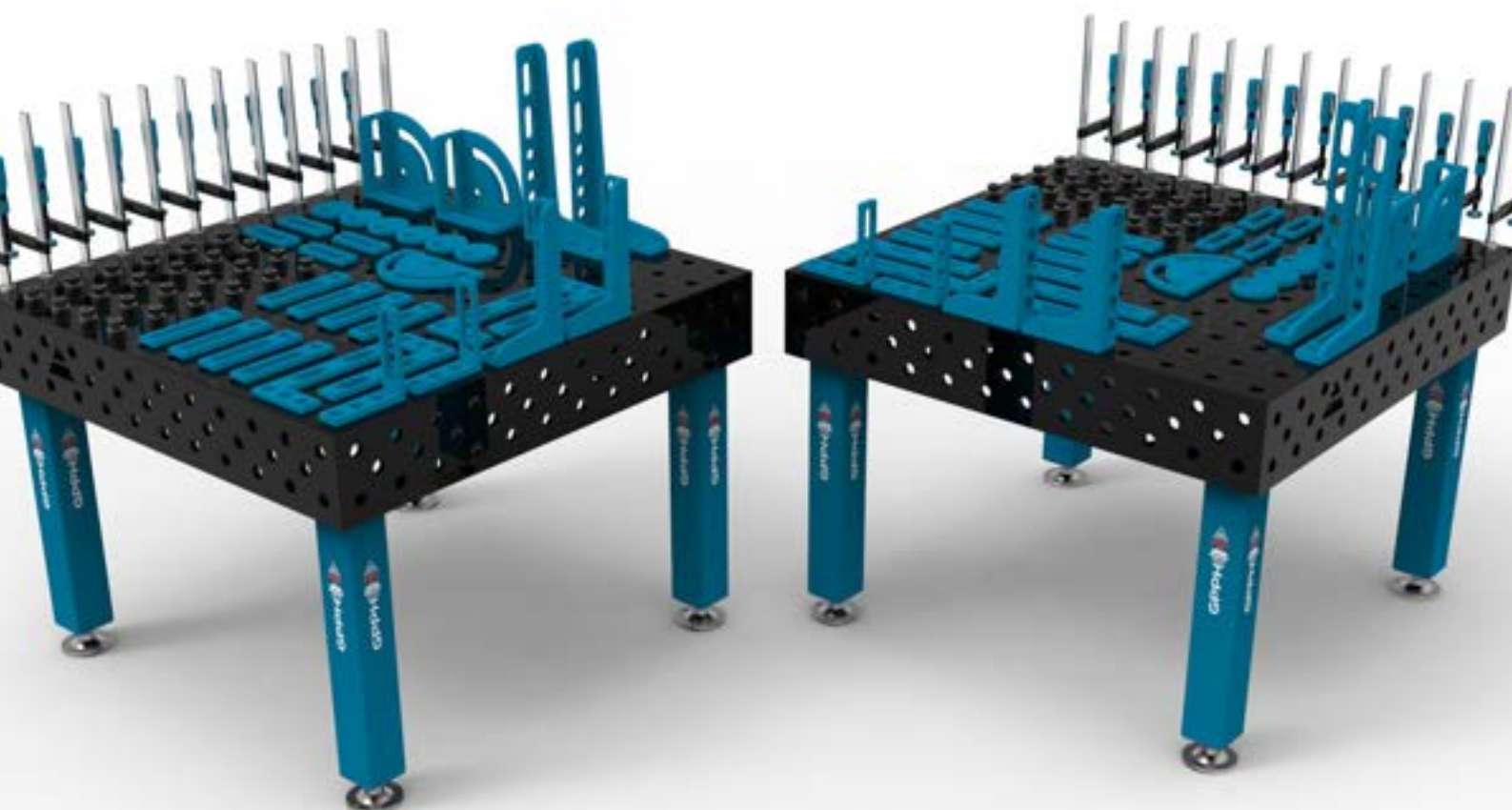
- Osłony powierzchni roboczej
- Górna zabudowa odciągowa
- Drzwi uchylne – możliwość umieszczenia na stole roboczym elementów dłuższych od szerokości stołu (1400 mm)
- Króciec przyłączeniowy Ø160mm zamontowany w powierzchni bocznej wanny odciągowej oraz górnej powierzchni obudowy
- Powietrze może być odciągane od dołu poprzez stół wanny odciągowej oraz od góry przez otwory w sklepieniu obudowy.
- Blat z blachy 8mm o wymiarze 1270x770 – otwory montażowe w systemie 28 w siatce 100x100 oraz dodatkowe otwory do odciągania pyłów i gazów
- Oświetlenie Led
- Ciężar: 264 kg
- Zalecany przepływ powietrza: 3200 m³/h
- Opory przepływu: 250 Pa



STANOWISKO S.OG.001 SKŁADA SIĘ Z NASTĘPUJĄCYCH ELEMENTÓW:

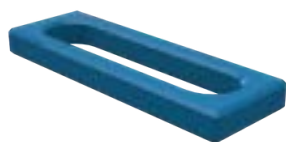
- Stołu roboczego z blatem wykonanym z blachy 8mm
- Wanny odciągowej z szufladami
- Górnej zabudowy odciągowej
- Drzwi uchylnych z prawej i lewej strony
- Dwóch gniazd 230V do podłączenia elektronarzędzi
- Instalacji oświetlenia przestrzeni roboczej

WYPOSAŻENIE DODATKOWE STOŁÓW SPAVALNICZYCH GPPH



NARZĘDZIA PŁASKIE^{PRO}

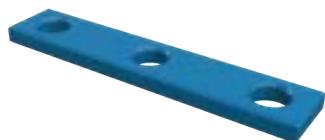
Narzędzia o grubości 15mm. Posiadają frezowane płaszczyzny robocze, frezowane i fazowane krawędzie oraz obustronnie frezowane i fazowane otwory.



STOPER PRO 150
N.004PRO | Nr katalogowy



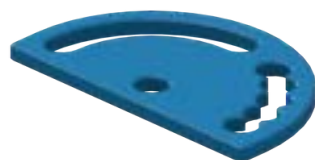
STOPER PRO 225
N.005PRO | Nr katalogowy



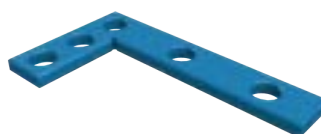
STOPER PRO 260
N.006PRO | Nr katalogowy



STOPER PRO 500
N.007PRO | Nr katalogowy



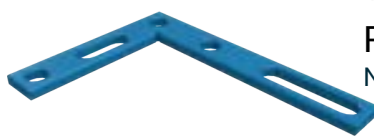
KĄTOMIERZ PRO
N.008PRO | Nr katalogowy



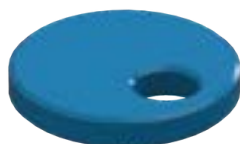
**WINKIEL PŁASKI
PRO 275X150**
N.009PRO | Nr katalogowy



**WINKIEL PŁASKI
PRO 320X150**
N.010PRO | Nr katalogowy



**WINKIEL PŁASKI
PRO 350X250**
N.011PRO | Nr katalogowy



KRAŻEK PRO Ø100
N.003PRO | Nr katalogowy

NARZĘDZIA PRZESTRZENNE ^{PRO}

Narzędzia o grubości 15mm. Posiadają frezowane płaszczyzny robocze, frezowane i fazowane krawędzie oraz obustronnie frezowane i fazowane otwory.



KĄTOWNIK PRO
185X175
N.012PRO | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PRO
200X200
N.0013PRO | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PRO
300X190
N.014PRO | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PRO
450X250
N.015PRO | Nr katalogowy

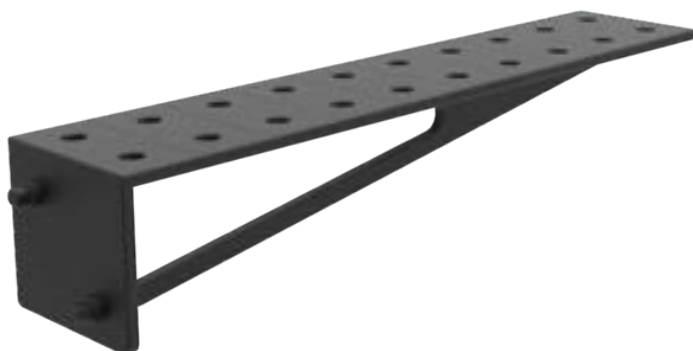


KĄTOWNIK PRO
275X500X175X100
N.016PRO | Nr katalogowy

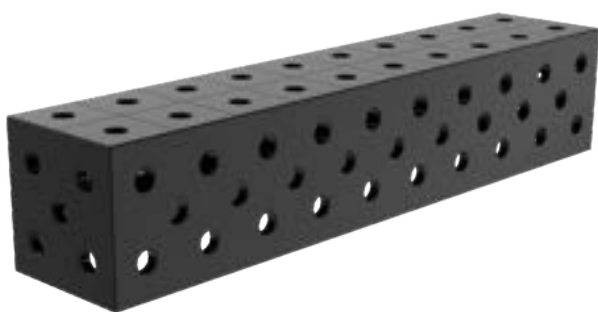
ZWIĘKSZANIE POWIERZCHNI ROBOCZEJ^{PRO}



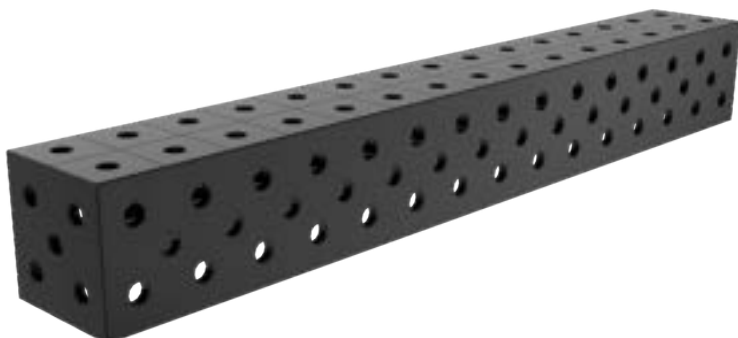
PRZEDŁUŻENIE PRO
1000X100
N.017PRO | Nr katalogowy



PRZEDŁUŻENIE PRO
1000X200
N.018PRO | Nr katalogowy



ŁĄCZNIK, KOSTKA PRO
1000X200X200
N.019PRO | Nr katalogowy
ø16, siatka 50x50
ø16/ø28, siatka 100x100



ŁĄCZNIK, KOSTKA PRO
1500X200X200
N.019APRO | Nr katalogowy
ø16, siatka 50x50
ø16/ø28, siatka 100x100

NARZĘDZIA MONTAŻOWE^{PRO}



PIN DO MONTAŻU PRO

T.015PRO | Nr katalogowy

Pin do montażu PRO to narzędzie, dzięki któremu bezproblemowo połączysz ze sobą Stoły Spawalnicze PRO zwiększając ich powierzchnię roboczą.



TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU 30 PRO

N.002PRO | Nr katalogowy

Trzpień mocujący szybkiego montażu 30 PRO idealnie nadaje się do mocowania narzędzi PRO na Stole Spawalniczym z serii PRO.



TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU UNI

N.002UNI | Nr katalogowy

Trzpień mocujący szybkiego montażu UNI jest najbardziej uniwersalny. Dzięki niemu możesz np. mocować narzędzia z serii PLUS na Stole Spawalniczym z serii PRO.



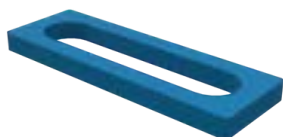
MAGNETYCZNY TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU PRO

N.002MG.PRO | Nr katalogowy

Magnetyczny trzpień mocujący umożliwia szybkie mocowanie narzędzi lub elementów konstrukcji w dowolnym miejscu na stole. Dzięki niemu możesz np. mocować elementy konstrukcji lub narzędzia w sposób, który jest niemożliwy za pomocą tradycyjnych trzpieni, bez potrzeby korzystania z otworów montażowych.

NARZĘDZIA PŁASKIE^{PLUS}

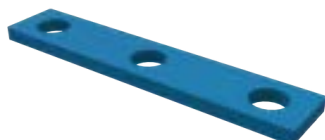
Narzędzia o grubości 11mm. Posiadają frezowane płaszczyzny robocze, frezowane krawędzie oraz obustronnie frezowane i fazowane otwory.



STOPER PLUS 150
N.004PLUS | Nr katalogowy



STOPER PLUS 225
N.005PLUS | Nr katalogowy



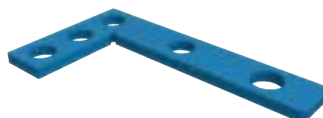
STOPER PLUS 260
N.006PLUS | Nr katalogowy



STOPER PLUS 500
N.007PLUS | Nr katalogowy



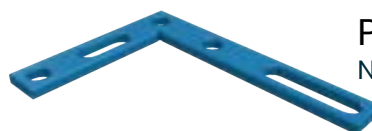
KĄTOMIERZ PLUS
N.008PLUS | Nr katalogowy



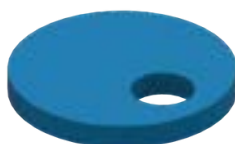
**WINKIEL PŁASKI
PLUS 275X150**
N.009PLUS | Nr katalogowy



**WINKIEL PŁASKI
PLUS 320X150**
N.010PLUS | Nr katalogowy



**WINKIEL PŁASKI
PLUS 350X250**
N.011PLUS | Nr katalogowy



KRAŻEK PLUS Ø100
N.003PLUS | Nr katalogowy

NARZĘDZIA PRZESTRZENNE ^{PLUS}

Narzędzia o grubości 11mm. Posiadają frezowane płaszczyzny robocze, frezowane krawędzie oraz obustronnie frezowane i fazowane otwory.



KĄTOWNIK PLUS
185X175
N.012PLUS | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PLUS
200X200
N.013PLUS | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PLUS
300X190
N.014PLUS | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PLUS
450X250
N.015PLUS | Nr katalogowy



KĄTOWNIK PLUS
275X500X175X100
N.016PLUS | Nr katalogowy

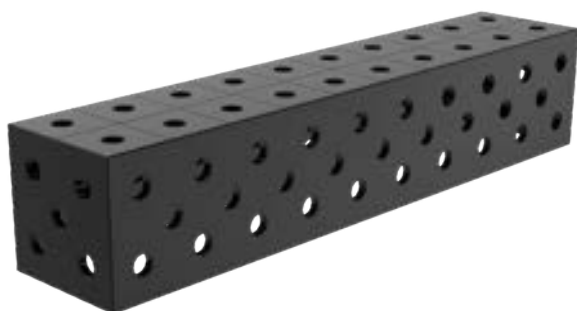
ZWIĘKSZANIE POWIERZCHNI ROBOCZEJ ^{PLUS}



PRZEDŁUŻENIE PLUS
1000X100
N.017PLUS | Nr katalogowy



PRZEDŁUŻENIE PLUS
1000X200
N.018PLUS | Nr katalogowy



ŁĄCZNIK, KOSTKA PLUS
1000X200X200
N.019PLUS | Nr katalogowy
ø16, siatka 50x50
ø16/ø28, siatka 100x100



ŁĄCZNIK, KOSTKA PLUS
1500X200X200
N.019APLUS | Nr katalogowy
ø16, siatka 50x50
ø16/ø28, siatka 100x100

NARZĘDZIA MONTAŻOWE ^{PLUS}



PIN DO MONTAŻU PLUS

T.015PLUS | Nr katalogowy

Pin do montażu PLUS to narzędzie, dzięki któremu bezproblemowo połączysz ze sobą Stoły Spawalnicze PLUS zwiększając ich powierzchnię roboczą.



TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU 23 PLUS

N.002PLUS | Nr katalogowy

Trzpień mocujący szybkiego montażu 23 PLUS idealnie nadaje się do mocowania narzędzi PLUS na Stole Spawalniczym z serii PLUS.



TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU UNI

N.002UNI | Nr katalogowy

Trzpień mocujący szybkiego montażu UNI jest najbardziej uniwersalny. Dzięki niemu możesz np. mocować narzędzia z serii PLUS na Stole Spawalniczym z serii PRO.



MAGNETYCZNY TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU PLUS

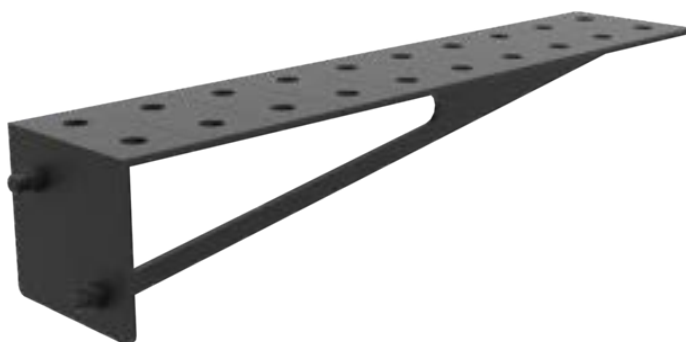
N.002MG.PLUS | Nr katalogowy

Magnetyczny trzpień mocujący umożliwia szybkie mocowanie narzędzi lub elementów konstrukcji w dowolnym miejscu na stole. Dzięki niemu możesz np. mocować elementy konstrukcji lub narzędzia w sposób, który jest niemożliwy za pomocą tradycyjnych trzpieni, bez potrzeby korzystania z otworów montażowych.

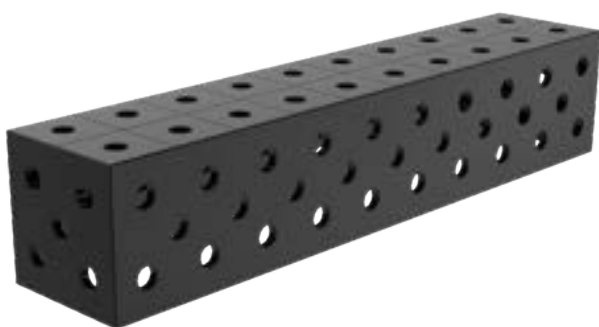
ZWIĘKSZANIE POWIERZCHNI ROBOCZEJ^{ECO}



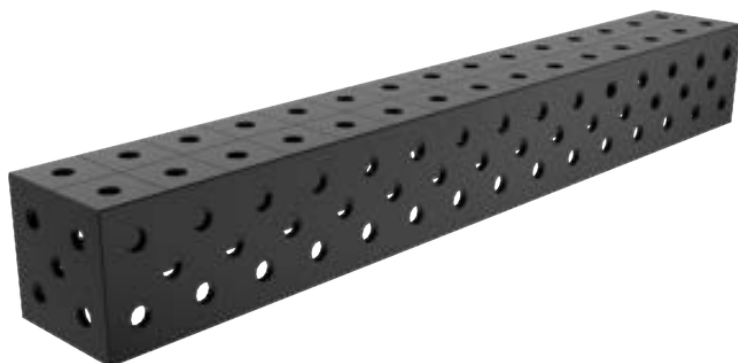
PRZEDŁUŻENIE ECO
1000X100
N.017ECO | Nr katalogowy



PRZEDŁUŻENIE ECO
1000X200
N.018ECO | Nr katalogowy



ŁĄCZNIK, KOSTKA ECO
1000X200X200
N.019ECO | Nr katalogowy
ø16, siatka 50x50
ø16/ø28, siatka 100x100



ŁĄCZNIK, KOSTKA ECO
1500X200X200
N.019AECO | Nr katalogowy
ø16, siatka 50x50
ø16/ø28, siatka 100x100

NARZĘDZIA MONTAŻOWE^{ECO}



PIN DO MONTAŻU ECO

T.015ECO | Nr katalogowy

Pin do montażu ECO to narzędzie, dzięki któremu bezproblemowo połączysz ze sobą Stoły Spawalnicze ECO zwiększając ich powierzchnię roboczą.



TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU PLUS/ECO

N.002PLUS/ECO | Nr katalogowy

Trzpień mocujący szybkiego montażu PLUS/ECO idealnie nadaje się do mocowania narzędzi PLUS na Stole Spawalniczym z serii ECO.



TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU UNI

N.002UNI | Nr katalogowy

Trzpień mocujący szybkiego montażu UNI jest najbardziej uniwersalny. Dzięki niemu możesz np. mocować narzędzia z serii PLUS na Stole Spawalniczym z serii PRO.



MAGNETYCZNY TRZPIEŃ MOCUJĄCY SZYBKIEGO MONTAŻU PLUS

N.002MG.PLUS | Nr katalogowy

Magnetyczny trzpień mocujący umożliwia szybkie mocowanie narzędzi lub elementów konstrukcji w dowolnym miejscu na stole. Dzięki niemu możesz np. mocować elementy konstrukcji lub narzędzia w sposób, który jest niemożliwy za pomocą tradycyjnych trzpieni, bez potrzeby korzystania z otworów montażowych.

ZACISKI MOCUJĄCE



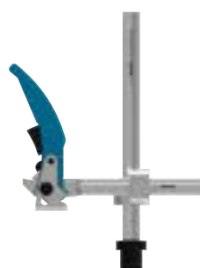
ZACISK MOCUJĄCY
N.001A | Nr katalogowy



**ZACISK MOCUJĄCY
Z DŹWIGNIĄ**
N.001B | Nr katalogowy



**ZACISK MOCUJĄCY
Z REGULOWANYM
WYSIĘGIEM**
N.001C | Nr katalogowy



**ZACISK MOCUJĄCY
Z DŹWIGNIĄ
I REGULOWANYM
WYSIĘGIEM**
N.001D | Nr katalogowy



ZACISK MOCUJĄCY
N.001E | Nr katalogowy



**ZACISK MOCUJĄCY
Z DŹWIGNIĄ**
N.001F | Nr katalogowy

PRYZMY, UCHWYT DO PALNIKA, PÓŁKI NARZĘDZIOWE



PRYZMA
Ø58mm 130°
N.021 | Nr katalogowy



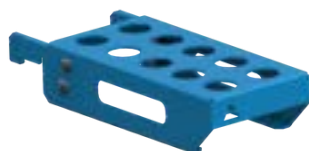
PRYZMA
Ø58mm 130°/ 90°
N.023 | Nr katalogowy



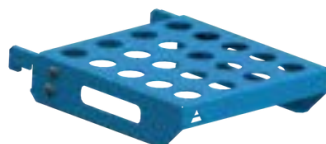
PRYZMA
Ø58mm 90°
N.022 | Nr katalogowy



**UCHWYT DO
PALNIKA**
N.020 | Nr katalogowy



**MOBILNA PÓŁKA NA
TRZPIENIE S**
T.011A | Nr katalogowy



**MOBILNA PÓŁKA NA
TRZPIENIE M**
T.011B | Nr katalogowy

PÓŁKI NARZĘDZIOWE



**MOBILNA PÓŁKA NA
ZACISKI S**
T.011C | Nr katalogowy



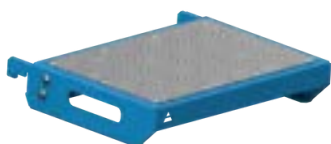
**MOBILNA PÓŁKA NA
ZACISKI M**
T.011D | Nr katalogowy



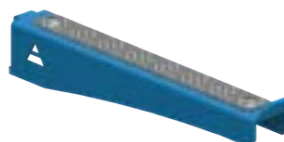
**MOBILNA PÓŁKA
PŁASKA S**
T.011E | Nr katalogowy



**MOBILNA PÓŁKA
PŁASKA M**
T.011F | Nr katalogowy



**MOBILNA PÓŁKA
PŁASKA L**
T.011G | Nr katalogowy



**MOBILNA PÓŁKA NA
PRZEDŁUŻENIA**
T.011J | Nr katalogowy

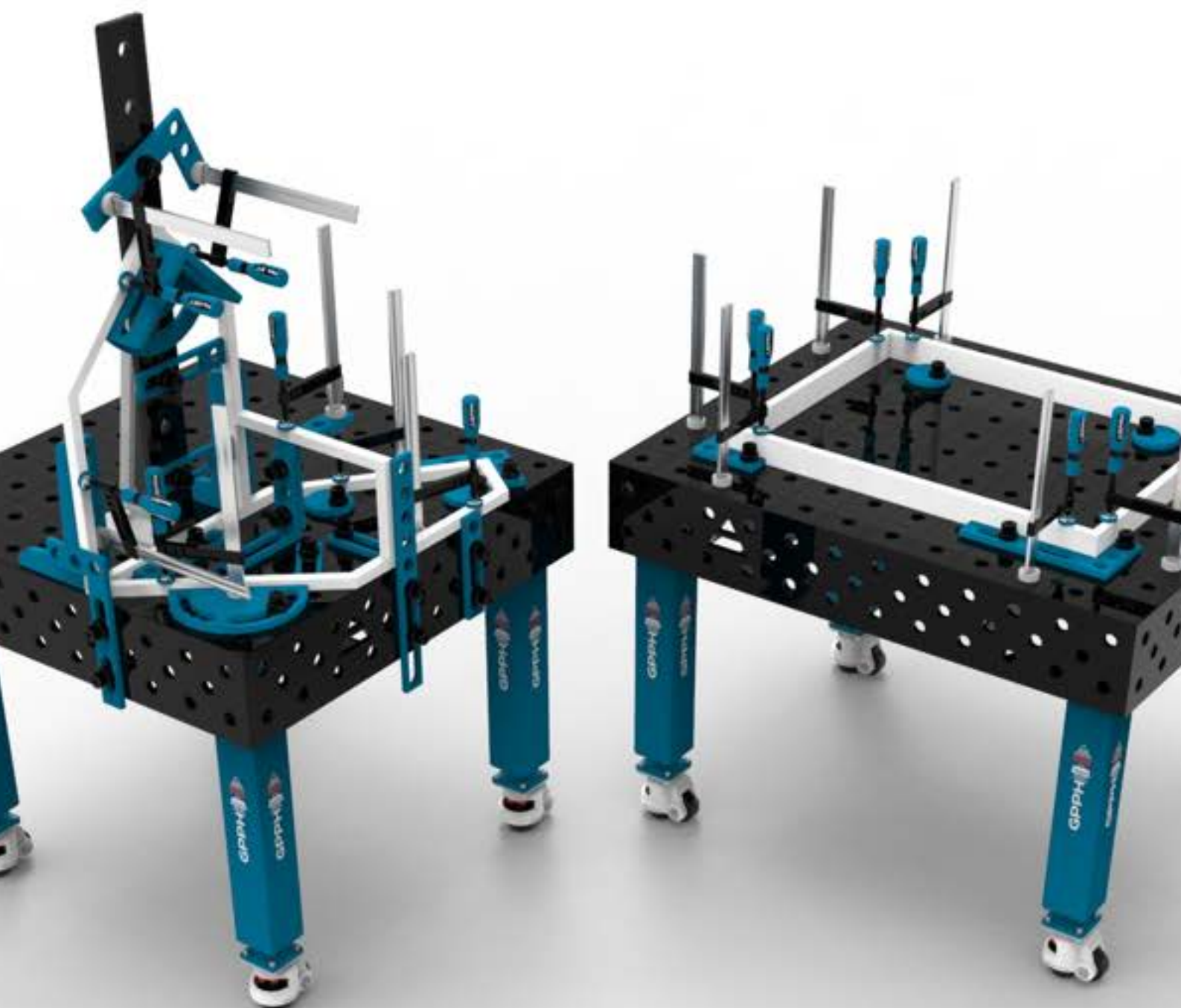


**MOBILNA PÓŁKA
MIX**
T.011H | Nr katalogowy



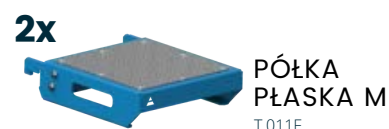
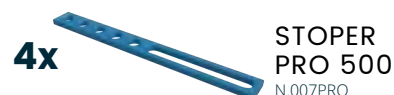
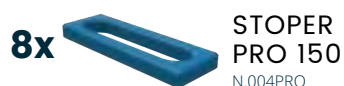
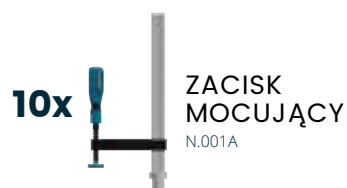
**MOBILNA PÓŁKA NA
DOKUMENTACJĘ**
T.011I | Nr katalogowy

PROPOZYCJE ZESTAWÓW NARZĘDZI DO STOŁÓW SPAVALNICZYCH GPPH



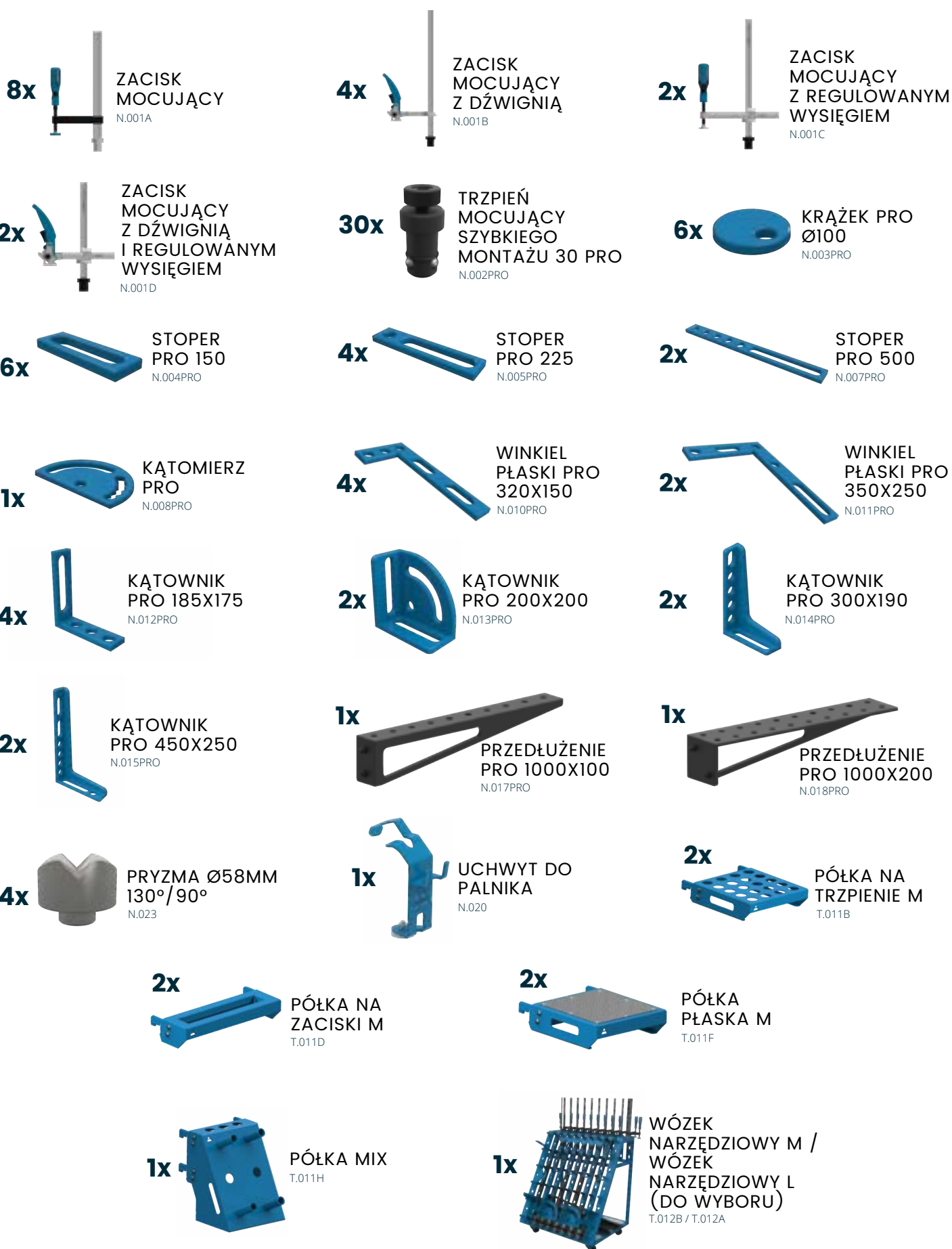
ZESTAW NARZĘDZI^{PRO} NR 1

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 146



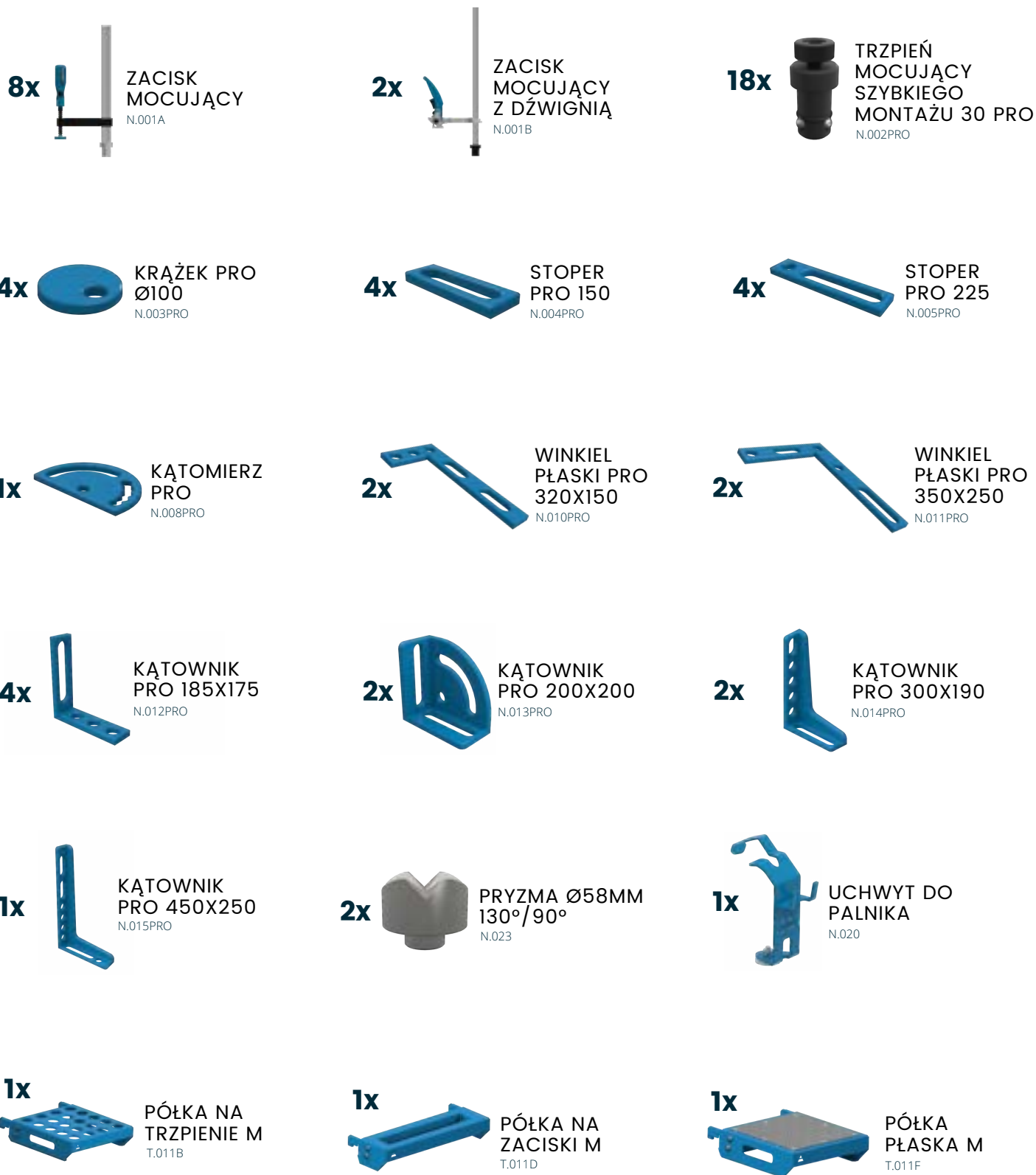
ZESTAW NARZĘDZI^{PRO} NR 2

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 96



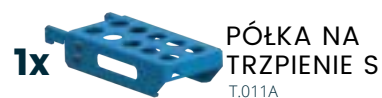
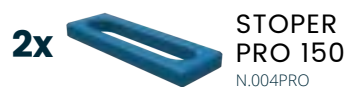
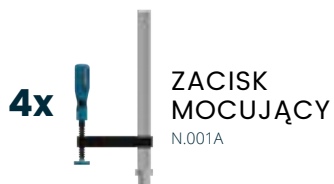
ZESTAW NARZĘDZI^{PRO} NR 3

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 60



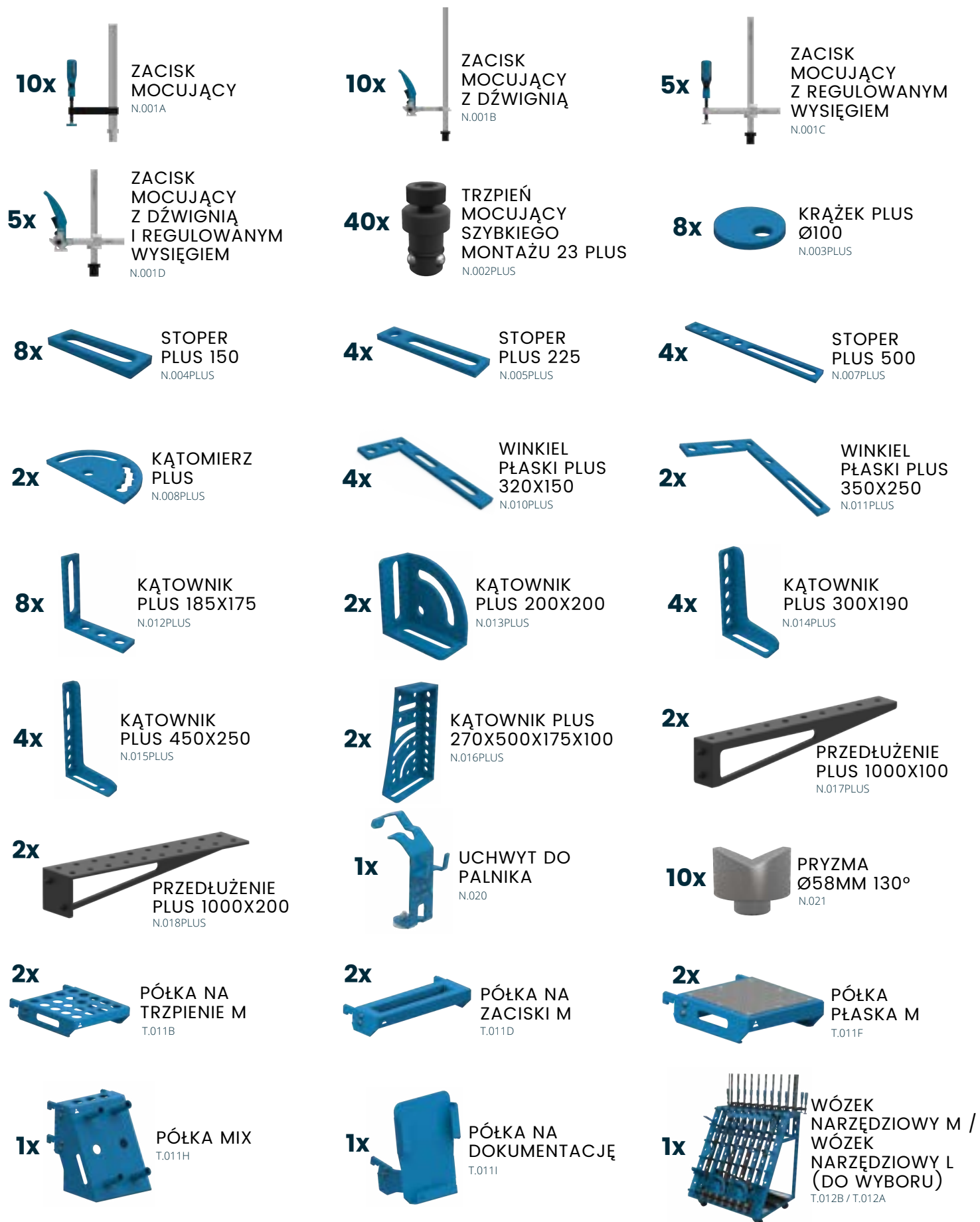
ZESTAW NARZĘDZI^{PRO} NR 4

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 28



ZESTAW NARZĘDZI^{PLUS} NR 1

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 146



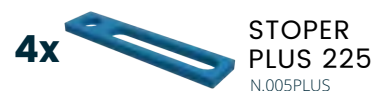
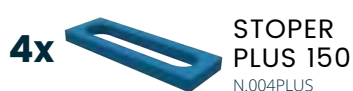
ZESTAW NARZĘDZI^{PLUS} NR 2

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 96



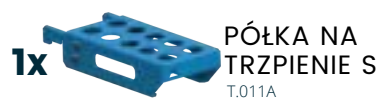
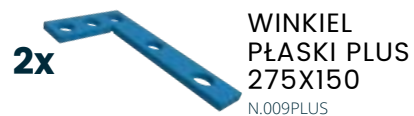
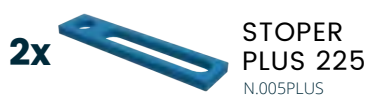
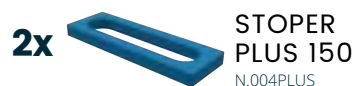
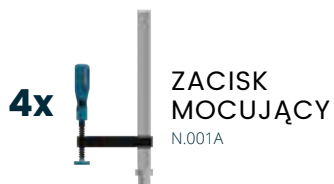
ZESTAW NARZĘDZI^{PLUS} NR 3

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 60



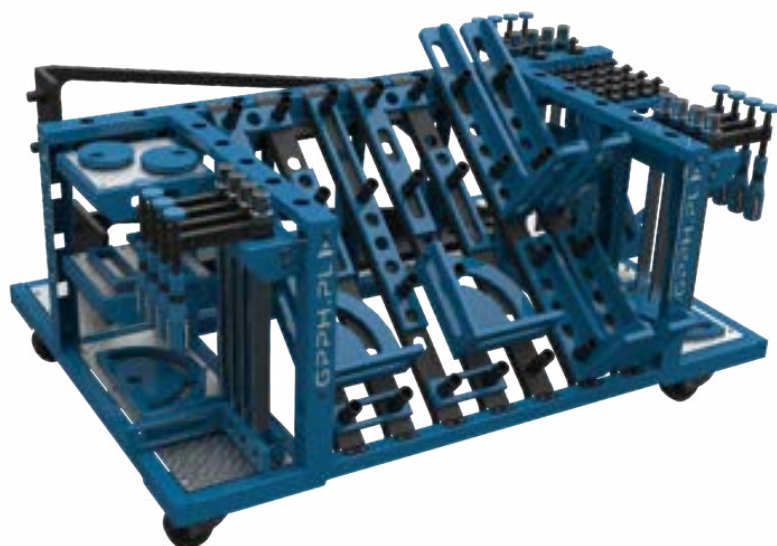
ZESTAW NARZĘDZI^{PLUS} NR 4

Ilość elementów wchodząca w skład zestawu: 28



PORZĄDEK MA ZNACZENIE

WÓZKI NARZĘDZIOWE GPPH



Jedną z wielu zalet małego wózka narzędziowego, jest to, że mieści się on pod większością wymiarów Stołów Spawalniczych GPPH. Wszystkie narzędzia podczas pracy masz w zasięgu ręki!

T.012B | Nr katalogowy

Duży wózek narzędziowy GPPH pomieści zestaw narzędzi nawet dla najbardziej wymagających! Dzięki niemu Twoje miejsce pracy stanie się przejrzyste jak jeszcze nigdy wcześniej, a narzędzia GPPH będą na nim uporządkowane i łatwo dostępne.

T.012A | Nr katalogowy



DZIĘKUJĘ ZA CZAS POŚWIĘCONY NA ZAPOZNANIE SIĘ Z OFERTĄ PRODUKTÓW FIRMY GPPH

MAMY NADZIEJĘ, ŻE NASZA WSPÓŁPRACA BĘDZIE PRZEBIEGAŁA
POMYŚLNIE.

W RAZIE JAKICHKOLWIEK PYTAŃ SŁUŻYMY POMOCĄ ORAZ
DOŚWIADCZENIEM.

OFICJALNY DYSTRYBUTOR PRODUKTÓW FIRMY GPPH:

 **TECHNIKA Michał Śliwicki**

 +48 523 797 867

 poczta@technika.bydgoszcz.pl

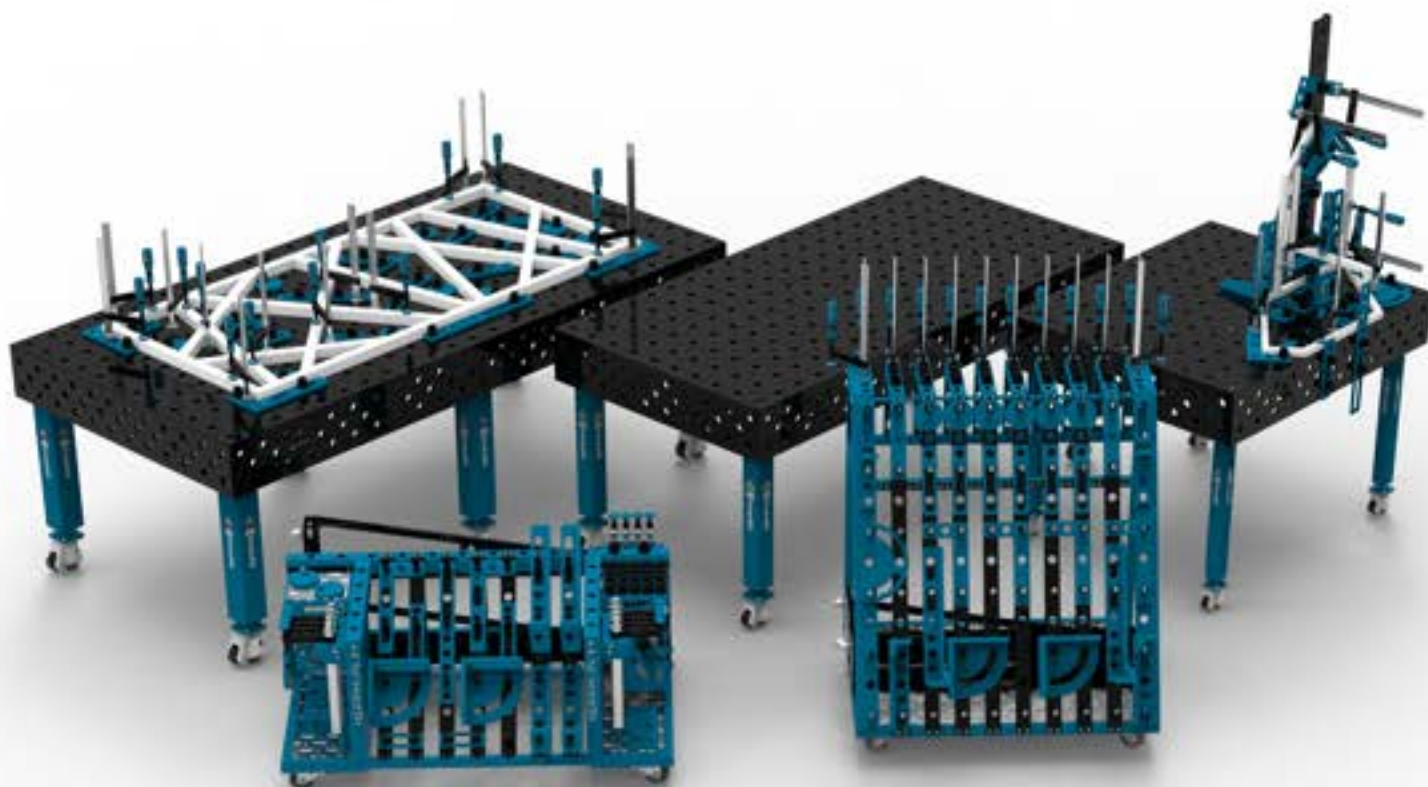
 www.technika.bydgoszcz.pl



TECHNIKA



ul.Cieplicka 5,
85-377 Bydgoszcz



**GRUPA PROJEKTOWO
PRODUKCYJNO HANDLOWA**

